



Použití

Kabelové žlaby jsou vhodné pro ukládání kabelů, vodičů měření a regulace, světelných rozvodů a motorických rozvodů pro spotřebiče menších výkonů. Silnoproudé kabely nejsou ve žlabech tak ochlazovány jako na roštích, a proto je nutné, aby projektant provedl korekci proudového zatížení.

Systém kabelových žlabů je tvořen prvky, které umožňují snadnou a rychlou montáž kabelových tras. Kabely jsou přitom chráněny proti mechanickému poškození, prachu a slunečnímu záření. Tento systém se dá využít i pro ukládání rozvodů vody z plastů.

Systém tvoří rovné díly v délkách dle typu (2 nebo 3 m) dále spojky, odbočky, kolena, redukční díly, T-kusy, kříže, spojovací a nosné prvky.

Veškerý sortiment, který tvoří tento systém, je opatřen otvory a perforací tak, aby bylo možno jednotlivé díly mezi sebou spojovat pomocí šroubů, spojek a pružných uzávěrů.

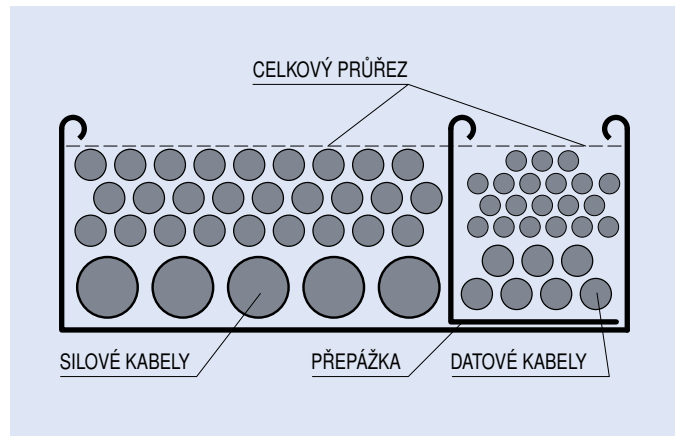
Rozdělení kabelových žlabů plechových

Před výběrem toho správného kabelového žlabu a jeho příslušenství, zejména správného průřezu (šířka x výška), materiálu či povrchové úpravy, je třeba mít zodpovězeny některé důležité otázky:

- Jaký průřez?
- Jaký materiál/povrchová úprava?
- Perforace NKS?
- Nosnost?

Průřez

Potřebný průřez žlabu určuje zejména množství kabelů, které budou ve žlabu uloženy a jejich druh. Kabely lze ve žlabu ukládat do vrstev, je však nutné přihlédnout k zajištění dostatečného chlazení kabelů dle jejich druhu a použití. Při určování potřebného průřezu je nutné také uvažovat případně i s prostorem pro přepážku oddělující od sebe různé druhy kabelů.



Tab. Pro výběr průřezu je možné využít mnoha kombinací dodávaných výšek a šířek žlabů:

Šířka žlabu (mm)					
Výška bočnice (mm)	62	125	250	400	500
50	*	*	*	*	*
100	-	*	*	*	*

(* = vyráběný průřez)



Use

Cable troughs serve for management of cables and conductors used for regulatory measurements, for lighting trunking systems and for wiring of smaller electrical appliances. In cable troughs, heavy-power cables are not cooled with the same efficiency as on cable trays and ladders and for that reason that designers must perform a correction of current load.

The system of cable troughs consist of various elements that enable an easy and quick assembly of cable raceways. In troughs, cables are protected against mechanical damage, dust and solar radiation. This system can be used also for management of plastic water distribution systems.

These cable tray systems consists of straight sections (2 or 3 m long), junctions, T-pieces, L-junctions, 4-way junctions, connections and bearing elements.

All assortment used in this system is perforated and has openings that enable to join individual parts and elements using bolts, connectors and flexible caps.

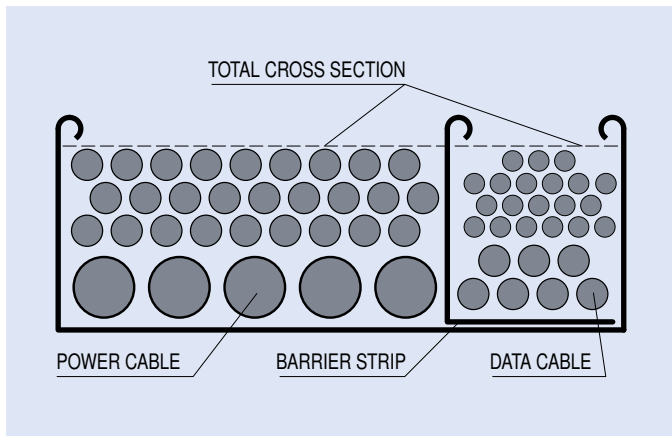
Classification of metal cable troughs

Prior to selection of the proper cable trough and its accessories, especially when choosing its the most suitable cross-section (width x height), material and surface finish, it is necessary to answer the following important questions:

- Which cross-section should be used?
- Which material and surface finish should be used?
- Should be the tray system perforated?
- Which should be the bearing capacity of the system?

Cross-section

The required cross-section of the trough is determined above all by the number and type of cables used. In troughs, cables can be laid in layers; however, it is always necessary to assure their adequate cooling (this depends on the type and way of use of cables). When selecting the needed cross-section, it is also necessary to consider contingent barriers separating various kinds of cables.



Tab. When selecting the size of trough rectangular cross-section, it is possible to use many combinations of widths and heights of supplied troughs.

Width (mm)					
Side plates height (mm)	62	125	250	400	500
50	*	*	*	*	*
100	-	*	*	*	*

(* = manufactured dimensions)

Materiál / povrchová úprava

Druh materiálu a povrchové úpravy určují požadavky na odolnost vůči prostředí a také požadavky na estetiku NKS.

Použité materiály a povrchové úpravy

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR - S – ocelový pozinkovaný plech jakosti DX51D, Zn vrstva 275 g/m². Materiál je opatřen povrchovou úpravou zinkováním tzv. Sendzimirovou metodou (ČSN EN 10 143) již při výrobě plechu. Vrstva 275 g/m² odpovídá tloušťce zinkové vrstvy 19-20 µm. Vhodnost použití viz Tab. Korozní agresivita prostředí.

GZ ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ - GZ – elektrolyticky nanesený zinkochromát (ČSN EN ISO 2081). Nedoporučuje se používat ve venkovním prostředí s výjimkou velmi krátkých expozic. Tloušťka vrstvy do 20 µm.

ZZ ZINKOVÁNÍ - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM - ZZ – výroba na zakázku - úprava ponořením do zinkové lázně (ČSN EN ISO 1461). Výrobek je zhotoven z ocelového plechu bez povrchové úpravy a následně je ponorem do zinkové lázně opatřen ochrannou vrstvou zinku. Tloušťka vrstvy naneseného zinku je 40 - 80 µm. Vrstva zinku je závislá na chemickém složení materiálu a jeho tloušťce.

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY - G – práškové lakování je moderní a ekologickou metodou úpravy kovů. Je založeno na principu statického náboje. Elektricky nabitá prášková směs je pomocí stlačeného vzduchu nanášena na uzemněný předmět, což zaručuje velmi dobrou přilnavost. Po nanesení práškové barvy následuje transport do vypalovací pece, kde se prášek při teplotách 180 – 200 °C slíje a vytvrdí v kompaktní hladký povrch. Nástřik zvyšuje odolnost vůči prostředí - zvýší se životnost NKS, ale provádí se zejména z estetických důvodů (ČSN EN ISO 12 944). Tloušťka vrstvy laku 70-120 µm.

GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN - GC

PR PRYŽ - PR

PL PLAST - PL – dle výrobkové normy jednotlivých dílů

Tab. Korozní agresivita prostředí

Kategorie	Korozní agresivita	Roční korozní úbytky zinku (µm.r ⁻¹)	
		ČSN ISO 9223	Revidovaná norma
C1	velmi nízká	$r_{corr} \leq 0,1$	$r_{corr} \leq 0,1$
C2	nízká	$0,1 < r_{corr} \leq 0,7$	$0,1 < r_{corr} \leq 0,7$
C3	střední	$0,7 < r_{corr} \leq 2,1$	$0,7 < r_{corr} \leq 2,1$
C4	vysoká	$2,1 < r_{corr} \leq 4,2$	$2,1 < r_{corr} \leq 4,2$
C5	velmi vysoká	$4,2 < r_{corr} \leq 8,4$	$4,2 < r_{corr} \leq 8,4$
CX	extrémní	-	$8,4 < r_{corr} \leq 25$

V současné době jsou roční korozní úbytky zinku v ČR maximálně 1,2 µm a korozní agresivita je na stupni C2 pro venkovská a městská prostředí a na stupni C3 pro průmyslová prostředí.

Nově zavedená kategorie CX (od roku 2010) je definována jako: prostředí s téměř trvalou kondenzací nebo dlouhodobým působením vysoké vlhkosti a/nebo s vysokou úrovní znečištění z výrobního procesu, např. neprovětrávané přístřešky ve vlhkých tropických oblastech s průnikem vnějšího znečištění včetně aerosolu chloridů a korozně stimujícími látkami, subtropické nebo tropické oblasti (velmi vysoká doba ovlhčení), atmosférické prostředí s velmi vysokým znečištěním SO₂ (nad 250 µg.m⁻³) a/nebo zahrnujícím i intenzivní vliv chloridů, např. velmi průmyslové oblasti, pobřežní a přímořské oblasti, s občasným postřikem solnou mlhou, kategorie CX se nevztahuje na podmínky průmyslových specificky znečištěných prostředí.

Material / Surface Finish

Material used and the surface finish are determined by requirements concerning the resistance and the resemblance (i.e. aesthetic value) of cable support systems.

Materials used and their surface finish

S CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED - S – galvanized steel sheet DX51D, Zn layer 275 g / m². The material is coated with zinc applied by means of the so-called Sendzimir method (ČSN EN 10 143) during sheet metal production. The value 275 g/m² corresponds with the zinc layer approximately 19-20 µm thick. Possibilities of its application are specified in Tab. A survey of environment corrosive aggressivity.

GZ ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC - GZ – electrolytically applied zincchromate blue (ČSN EN ISO 2081). It is not recommended to use in the outdoor environment except for very short exposures. Layer thickness up to 20 µm.

ZZ HOT-DIP-GALVANIZED - ZZ – Custom production - treatment by immersion in a zinc bath (ČSN EN ISO 1461). The product is made of sheet steel without surface treatment and is then immersed in a zinc bath with a zinc nozzle. The layer thickness of the deposited zinc is 40 - 80 µm. The zinc layer depends on the chemical composition of the material and its thickness.

G SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART - G – coating is a modern and environmentally friendly method of metal processing. It is based on the principle of static charge. The electrically charged powder mixture is applied to the grounded item by means of compressed air, which guarantees very good adhesion. After the powder coating is applied, transport to the baking furnace, where the powder is poured and cured in a compact, smooth surface at temperatures of 180-200 ° C. The spraying is environmentally friendly - it increases the life of the Cable Trays but is mainly due to aesthetic reasons (ČSN EN ISO 12 944). Coating thickness 70-120 µm.

GC SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES - GC

PR RUBBER - PR

PL PLASTIC - PL – according to the product standard of individual parts

Tab. A survey of environment corrosive aggressivity

Category	Corrosive aggressivity	Annual corrosive losses of zinc (µm.r ⁻¹)	
		ČSN ISO 9223	Revised standard
C1	Very low	$r_{corr} \leq 0,1$	$r_{corr} \leq 0,1$
C2	Low	$0,1 < r_{corr} \leq 0,7$	$0,1 < r_{corr} \leq 0,7$
C3	Medium	$0,7 < r_{corr} \leq 2,1$	$0,7 < r_{corr} \leq 2,1$
C4	High	$2,1 < r_{corr} \leq 4,2$	$2,1 < r_{corr} \leq 4,2$
C5	Very high	$4,2 < r_{corr} \leq 8,4$	$4,2 < r_{corr} \leq 8,4$
CX	Extreme	-	$8,4 < r_{corr} \leq 25$

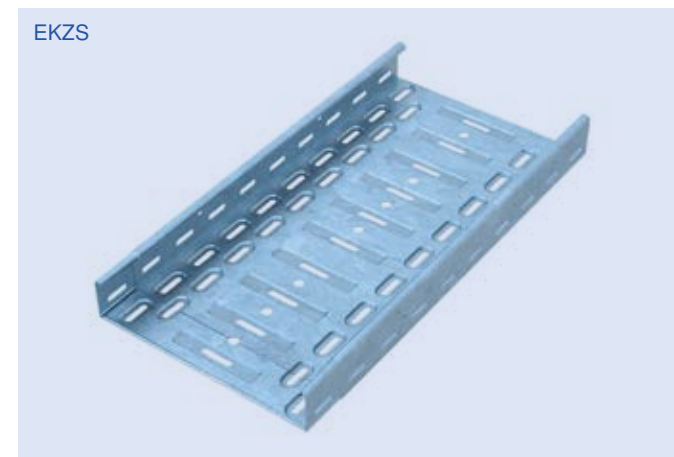
For the time being, the maximum annual corrosive losses of zinc are equal to 1.2 µm and the corrosive aggressivity in rural /urban and industrial environments belong to categories C2 and C3, respectively. The new extreme category CX (introduced in 2010) is defined as follows: Environments with nearly permanent condensation or long-term effects of high humidity and/or with a high degree of pollution (e.g. non-ventilated shelters in humid tropic regions in combination with penetration of external pollution including aerosols of chlorides and corrosion-promoting compounds, subtropical and tropical regions (with very long periods of humidification), atmospheric conditions with a very high level of SO₂ pollution (>250 µg.m⁻³) and/or involving an intensive effect of chlorides (e.g. very industrialized regions and/or coastal regions with the occurrence of salty sprays and smog), CX category does not relate to conditions with special types of industrial pollution.

Perforace

Druh perforace je dán zejména požadavky na vzhled a způsob použití žlabů. V nabídce jsou dvě možnosti:

EKZS – žlaby perforované v celé své délce (viz jednotlivé typy žlabů), perforace je opatřena embosováním, které zvyšuje celkovou pevnost a nosnost NKS. Hustota perforace také zjednodušuje montáž, odpadá příprava děr pro uchycení k nosníkům a pro vyvedení kabelů ze žlabu. Žlaby EKZS jsou navíc určeny pro snadnou a rychlou montáž bez použití spojky (konec žlabu je upraven pro zasunutí do dalšího žlabu).

AKZS – plný žlab je opatřen perforací pouze pro spojení žlabů a pro uchycení PUV. Jsou určeny pro snadnou a rychlou montáž bez použití spojky (konec žlabu je upraven pro propojení žlabů – integrovaná spojka).

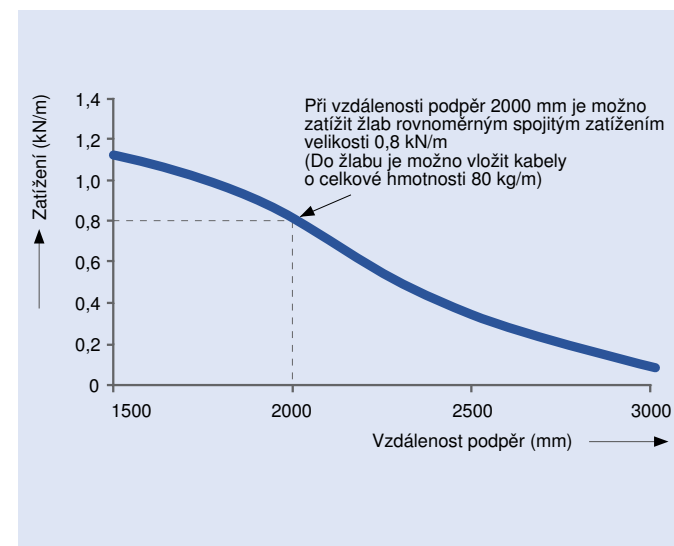


Nosnost

Nosnost žlabů je určena několika faktory:

- Tloušťka materiálu – je dána dle typu žlabu
- Způsob perforace (EKZS, AKZS)
- Vzdálenost podpěr (nosnost viz grafy nosnosti při vzdálenosti podpěr)

Celkovou nosnost lze tedy ovlivnit vzdáleností podpěr dle grafů zatížení jednotlivých typů žlabů.

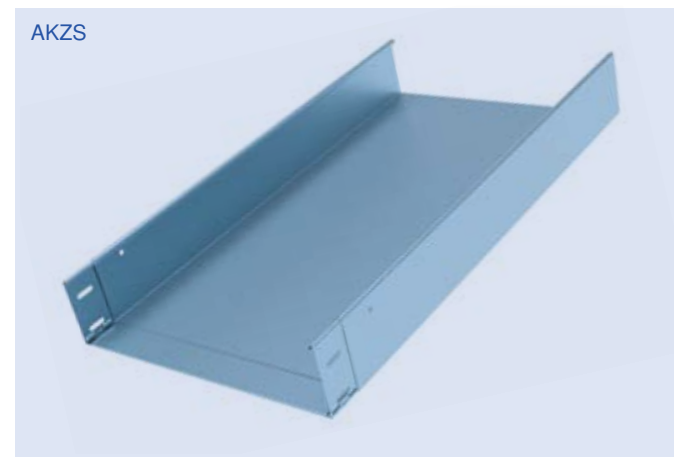


Perforation

The type of perforation is determined above all by requirements concerning appearance of troughs and their use. There are two possible variants:

EKZS types of troughs are perforated and embossed in their whole length (see individual types); the embossment increases the strength and bearing capacity of cable support systems. The density of perforation also makes the assembly easier and eliminates the preparation of openings for fixation of troughs to beams and for cable outlets. Moreover, EKZS are also designed in such a way that they enable an easy and quick assembly without any joints (trough ends can be inserted into the next trough).

AKZS – type of troughs is perforated only on ends of troughs; this enables their easy joining and fixation of Cover Clamp. They are designed for easy and quick assembly - integrated contact.

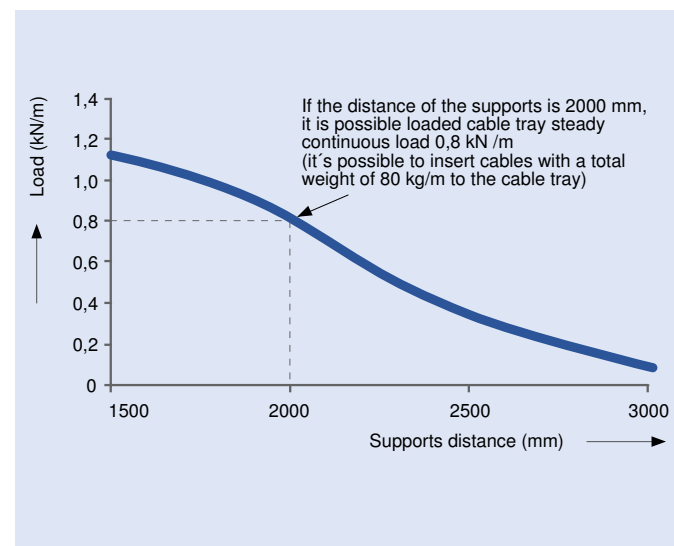


Bearing capacity

The bearing capacity of troughs is influenced by the following factors:

- Thickness of material (this is dependent on the type of trough)
- Type of perforation (EKZS, AKZS)
- Spacing of supports (the bearing capacity is illustrated graphically)

This means that the total bearing capacity of trunking can be influenced by the distance between supports (see graphs characterising the load of individual types of troughs).



Montáž kabelových tras

Nosné prvky

Jsou to především nosníky, konzoly, stojny, závěsy, které se upevňují buď přímo na zeď, nebo k pomocným konstrukcím.

Ohyby a vyhnutí trasy

Pro ohyb trasy se používají tvarové díly (kolena, oblouky, úhlové spojky)

- v rovině – koleno pravolevé 90° nebo 45°
- stoupající trasa – podle výšky žlabu koleno vnitřní nebo kloubový oblouk
- klesající trasa – koleno vnější nebo kloubový oblouk

Vyhnutí trasy se provádí pomocí úhlových spojek.

Odbočení trasy

Používají se odbočné díly, T-kusy nebo kříže.

Spojování a připevňování žlabů

Spojování se provádí pomocí vratových šroubů M6×10, límcových matic a spojek. Víka se fixují ke žlabu pomocí pružných uzávěrů PUV nebo pomocí úpinek víka UV. Pro pružný uzávěr jsou v bočníci žlabů i příslušnosti příslušné otvory.

Upevňování kabelů

Ve vodorovných trasách jsou kabely ve žlabu uloženy volně, ve svislých trasách je nutné kabely fixovat např. stahovacími páskami. Kabely je možno ve žlabu rozdělit pomocí přepážky, která slouží k odstínění kabelů.

Ukončení trasy

Pro ukončení trasy se používá zásepka.

Redukování trasy

Pro redukování trasy – přechod z většího rozměru žlabu na menší – se používá redukce.

Je-li při montáži kabelové trasy použito pravolevých kolen, je nutno s ohledem na dodržení minimálního poloměru ohybu provést korekci maximálního plnění žlabů kabely. Doporučuje se využít údajů z tabulky:

Rozměr žlabu	Počet uložených kabelů při vnějším průměru kabelu (mm)				
	12 - 16	16 - 20	21 - 25	26 - 30	31 - 40
62/50	9	6	4	2	1
125/50	19	12	7	4	3
125/100	35	24	15	8	6
250/50	30	24	20	8	6
250/100	75	48	30	16	12
400/50	50	40	16	13	10
400/100	125	80	48	26	20
500/50	62	50	40	16	12
500/100	155	125	60	32	24

Assembly of cable trunkings

Fixing elements

This group of products involves above all supports, braces, cable hangers etc. which are fixed either directly on the wall or on ancillary constructions.

Cable runway bends and changes

The bending of runways is enabled by various shaped pieces (branches, bends, angle fishplates):

- on the same level – right-left branches 90° or 45°
- descending cable trays – depending on the trough height either outside branch or joint bent)
- ascending cable trays – (either inside branch or joint bent)

Angle fish-plates are used to change the cable tray direction.

Branching of cable trays

This can be done by means of L-junctions, T-junctions and / or 4-way junctions.

Joining and mounting of troughs

For joining of troughs, carriage bolts M6×10, flange (collar) nuts and joints are used. Lids are fixed to troughs by means of spring grips PUV or clamps UV. In side plates, there are openings enabling the fixation of spring grips.

Fixation of cables

In horizontal raceways, cables are laid in trunkings freely while in vertical ones they should be fixed, e.g. using strips. In trunkings, cables can be separated by barriers that enable their screening.

Cable runway ending

Cable runway is terminated with a blinder.

Cable runway reduction

Reducers are used for transition of cable runway from one width to another.

If the left-right branches were used for the assembly of cable runway, it is necessary to perform a correction of the maximum number of cables in the trough. We recommend to use the data presented in the table:

Dimensions of cable trays	No. of imbedded cables according to outer diameter og the cable (mm)				
	12 - 16	16 - 20	21 - 25	26 - 30	31 - 40
62/50	9	6	4	2	1
125/50	19	12	7	4	3
125/100	35	24	15	8	6
250/50	30	24	20	8	6
250/100	75	48	30	16	12
400/50	50	40	16	13	10
400/100	125	80	48	26	20
500/50	62	50	40	16	12
500/100	155	125	60	32	24

Ochrana před nebezpečným dotykovým napětím

Ochrana před nebezpečným dotykovým napětím je na celém systému kabelových žlabů zajištěna tím, že všechny díly trasy jsou spojeny pomocí šroubů, matic a vějířových podložek, které dodává výrobce žlabů. Připojení trasy jako vodivého celku na ochrannou soustavu ve smyslu ČSN 33 0360 a vodivé propojení žlabu a víka zajišťuje montážní organizace a dodává i potřebný materiál.

Montážní postup pro vodivé propojení kabelového žlabu a víka kabelového žlabu

Připojení ochranného vodiče musí být provedeno tak, aby zaručovalo spolehlivé a trvalé vodivé spojení – dle ČSN 33 0360. Provedení způsobu připojení ochranného vodiče je rozzebíratelné a místo připojení ochranného vodiče je uvnitř kabelového žlabu.

Montážní návod

Provedení ochranného vodiče – měděné lanko o průřezu minimálně 1,5 mm², na koncích opatřené mosaznými oky – styčná plocha oka musí mít minimálně 20 mm², délka vodiče musí být taková, aby nebránila odklopení víka.

Pro upevnění ochranného vodiče je nutné použít mosazný šroub se šestihlannou hlavou M6x12, mosaznou maticí M6, mosaznou podložku M6 a pro zachování kontaktního tlaku a pro zajištění šroubového spoje proti samovolnému uvolnění se použije pozinkovaná pružná podložka M6. Připojení ochranného vodiče ke žlabu se provede v místě spojení žlabu a spojky. Použije se jeden otvor pro spojovací šroub M6. Ve víku se při montáži vyvrtá otvor 6 mm.

Doporučení pro montáž

Před započatím montáže kabelové trasy se doporučuje, aby v prostorách byly dokončeny zejména stavební práce. To platí především při montáži na zeď. Při projektování by měla být zvolena optimální trasa, tzn. pokud možno tak, aby zbytečně neobcházela a nevyhýbala se dalším instalacím.

Balení a paletizace

Kabelové žlaby a víka kabelových žlabů se dodávají na dřevěných paletách, nebo ve svazcích, příslušenství v kovových přepravních bednách, drobný materiál v kartonových krabicích. Toto balení umožňuje manipulaci běžnou manipulační technikou.

Protection against dangerous voltage

Within the whole system of cable trunking, the protection against danger voltage is assured in such a way that all segments of the cable runway are connected with screws, bolts and washers supplied by the manufacturer. The connection of cable runway as a conductive unit to the protective system pursuant provisions of the standard ČSN 33 0360, as well as conductive connection of troughs with lids is carried out by the assembling firm, which also supplies the necessary material.

Assembly procedure assuring a conductive connection of cable troughs with cable lids

Connection of the protective conductor must be done in such a way that it assures a reliable and permanent conductive connection required by the standard ČSN 33 0360. The connection of the protective conductor is demountable and the place of connection is situated inside the cable trough.

Assembly guidelines

The protective conductor is made of a copper stranded wire (with the minimum cross-section of 1.5 mm²), which has brass sockets on both ends; the minimum contact area of the socket must be 20 mm² and the length of the wire must not restrain the removal of the lid.

The protective conductor must be fixed with brass hexagonal screw M6x12, brass female screw M6, and brass washer M6. The contact pressure is assured by means of a galvanized spring washer M6, which also prevents a spontaneous release of the screw connection. The protective conductor is connected with the trough in the place of its joining with the connector using one hole for the screw M6. For the assembly, it is necessary to bore in the lid one opening with the diameter of 6 mm.

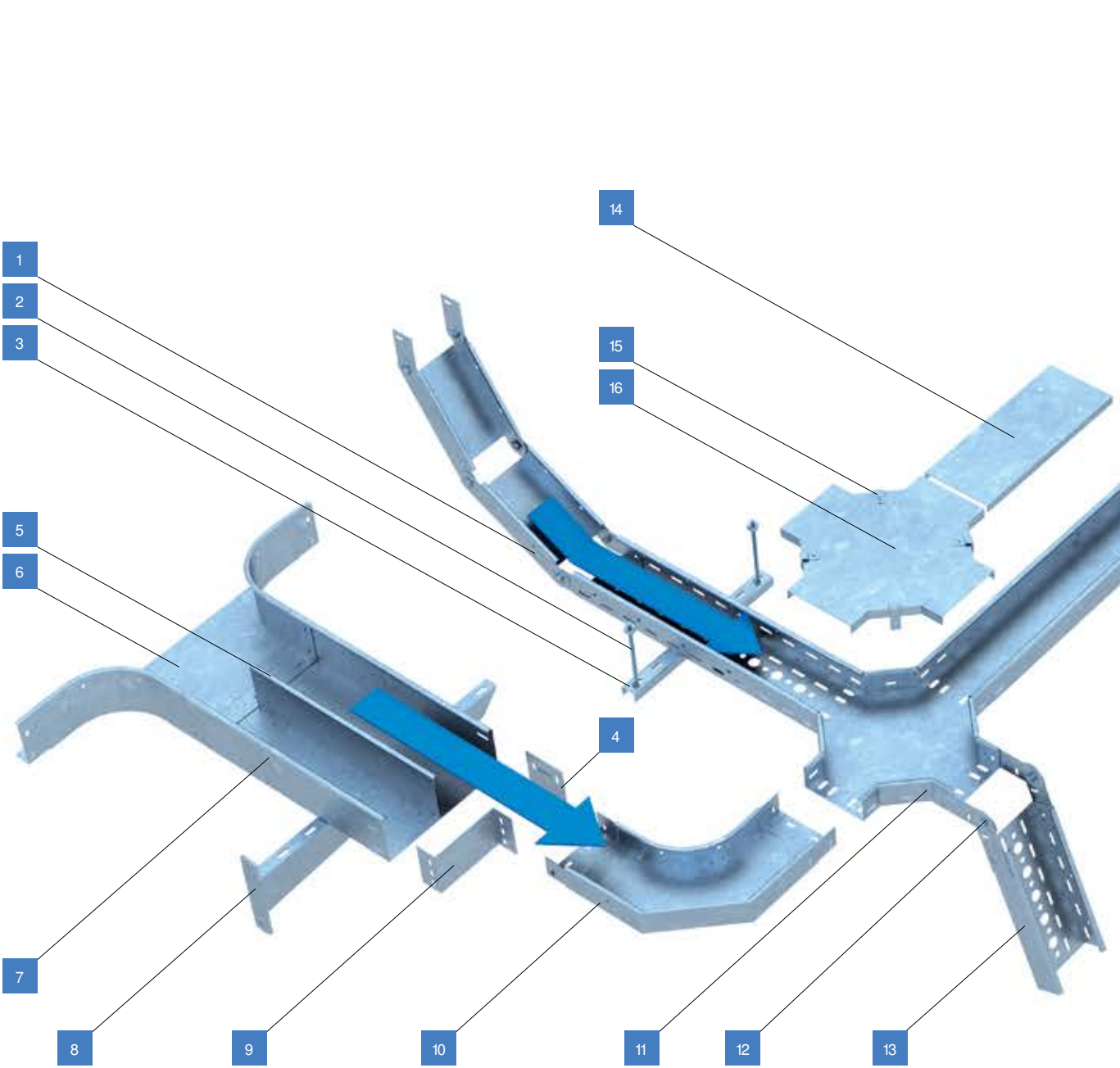
Assembly recommendations

It is recommended to finish all construction works. This concerns above all those cases when the cable trough is mounted to walls. When designing the cable runway, it is necessary to plan an optimum variant so that the runway need not to pass around and/or to avoid other installations.

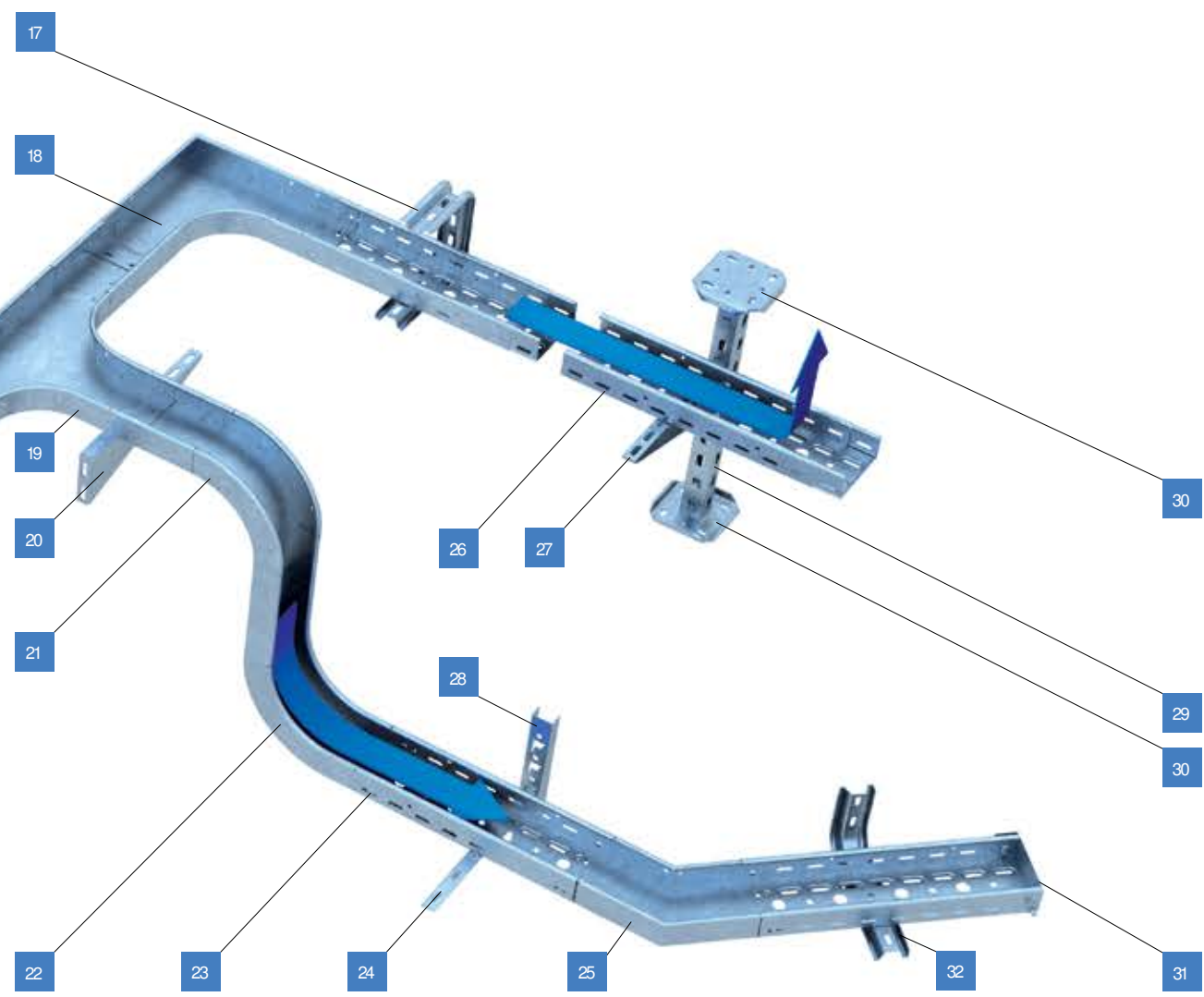
Package and palletisation

Cable troughs and their lids are supplied either on wooden pallets or in bundles. Accessories are delivered in metal transportation boxes and small material in cartons. This type of package enables the use of common material handling technologies.





- 1 Kloubová spojka
- 2 Závitová tyč
- 3 Závěs
- 4 Spojka
- 5 Přepážka
- 6 Odbočný díl
- 7 Kabelový žlab AKZS
- 8 Nosník
- 9 Redukce
- 10 Koleno 90° (š. 400 a 500 mm)
- 11 Kříž
- 12 Kloubová spojka
- 13 Kabelový žlab TKZ
- 14 Víko žlabu
- 15 Pružný uzávěr víka
- 16 Víko kříže



LEGENDA

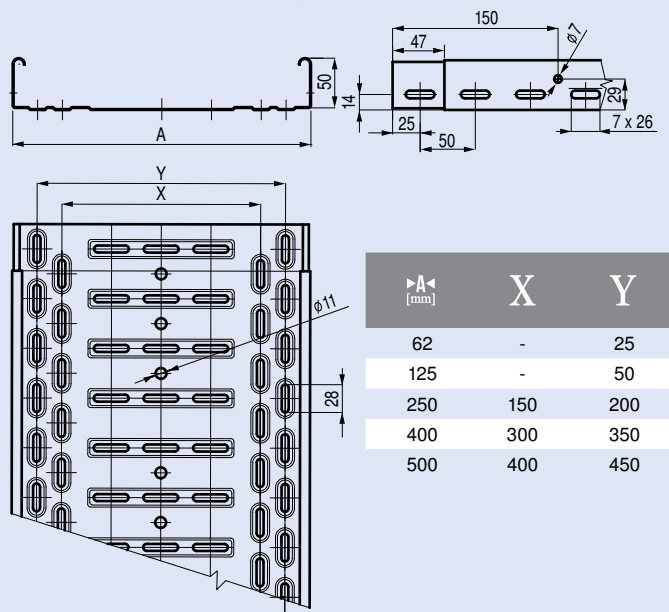
- 17 C-nosník
- 18 Koleno 90° (š. 62, 125 a 250 mm)
- 19 T-kus
- 20 Nosník
- 21 Koleno vnější
- 22 Koleno vnitřní
- 23 Kabelový žlab EKZS
- 24 Konzola
- 25 Koleno 45°
- 26 Kabelový žlab EKZS
- 27 Nosník
- 28 Stojna
- 29 TOP C Profil
- 30 Patka TOP C profilu
- 31 Záslepka
- 32 L-nosník

LEGEND

- 1 Hinged arch
- 2 Threaded rod
- 3 Hinge
- 4 Link
- 5 Barrier strip
- 6 Branch unit
- 7 Cable tray AKZ
- 8 Bracket
- 9 Reducer
- 10 Branch 90° (w. 400 a 500 mm)
- 11 Cross piece
- 12 Articulated link
- 13 Cable tray TKZ
- 14 Cover of the cable tray
- 15 Flexible cover closing
- 16 Cover of the cross piece
- 17 C-curved beam
- 18 Branch 90° (w. 62, 125 a 250 mm)
- 19 T-piece
- 20 Bracket
- 21 External branch
- 22 Internal branch
- 23 Cable tray EKZS
- 24 Beam
- 25 Branch 45°
- 26 Cable tray EKZS
- 27 Bracket
- 28 Web
- 29 TOP C Profile
- 30 Bracket clamp for TOP C Profile
- 31 End piece
- 32 L-curved beam

KABELOVÝ ŽLAB EKZS

CABLE TRAY EKZS



▶A [mm]	[cm²]
62	27,30
125	56,87
250	113,75
300	136,86
400	182,00
500	227,50

- Děrování
- k usnadnění montáže a větrání
 - příčné děrování od šířky 250 mm
 - osové otvory Ø 11 mm
 - boční otvor Ø 7 mm pro PUV.

- Perforation
- assembly and ventilation are easier
 - all troughs wider than 250 mm are transversally perforated
 - axial openings Ø 11 mm
 - side openings Ø 7 mm for PUV.

✓	TYPE	Nr.	▶A [mm]	[mm]	[mm]	kg m
S	EKZS 62/50 2m	1100221	62	2000	0,75	1,00
S	EKZS 62/50 3m	1100222	62	3000	0,75	1,00
S	EKZS 125/50 2m	1100223	125	2000	0,75	1,37
S	EKZS 125/50 3m	1100224	125	3000	0,75	1,37
S	EKZS 250/50 2m	1100225	250	2000	0,75	2,07
S	EKZS 250/50 3m	1100226	250	3000	0,75	2,07
S	EKZS 300/50 2m	1100241	300	2000	0,75	2,31
S	EKZS 300/50 3m	1100243	300	3000	0,75	2,31
S	EKZS 400/50 2m	1100227	400	2000	1	3,79
S	EKZS 400/50 3m	1100228	400	3000	1	3,79
S	EKZS 500/50 2m	1100229	500	2000	1	4,53
S	EKZS 500/50 3m	1100230	500	3000	1	4,53

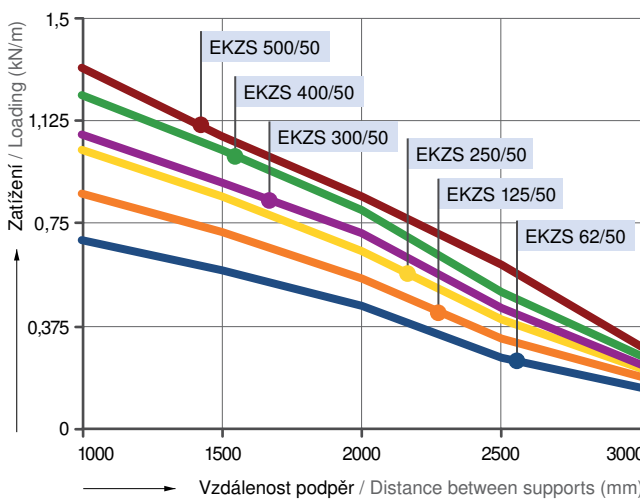
Žlab s integrovanou spojkou.
Cable tray with integrated connection.

Funkční délka žlabů je 1 950 resp. 2 950 mm.
The working length of cable trays EKZS 1 950 respectively. 2 950 mm.

Spojení: SM M6 VRAT. (SM M6 - str. 35).
Joining: SM M6 VRAT. (page 35).

Zatížení kabelových žlabů

Cable trays load charts



S

ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

✓	TYPE	Nr.	▶A [mm]	[mm]	[mm]	kg m
S	AKZS 62/50 2m	1100231	62	2000	0,75	1,10
S	AKZS 125/50 2m	1100233	125	2000	0,75	1,47
S	AKZS 250/50 2m	1100235	250	2000	0,75	2,16
S	AKZS 300/50 2m	1100244	300	2000	0,75	2,46
S	AKZS 400/50 2m	1100237	400	2000	1	4,00
S	AKZS 500/50 2m	1100239	500	2000	1	4,84
G	AKZS 62/50 2m G	1110234	62	2000	0,75	1,12
G	AKZS 125/50 2m G	1110235	125	2000	0,75	1,50
G	AKZS 250/50 2m G	1110236	250	2000	0,75	2,20
G	AKZS 300/50 2m G	1110237	300	2000	0,75	3,51
G	AKZS 400/50 2m G	1110238	400	2000	1	4,06
G	AKZS 500/50 2m G	1110239	500	2000	1	4,90

Žlab s integrovanou spojkou.
Cable tray with integrated connection.

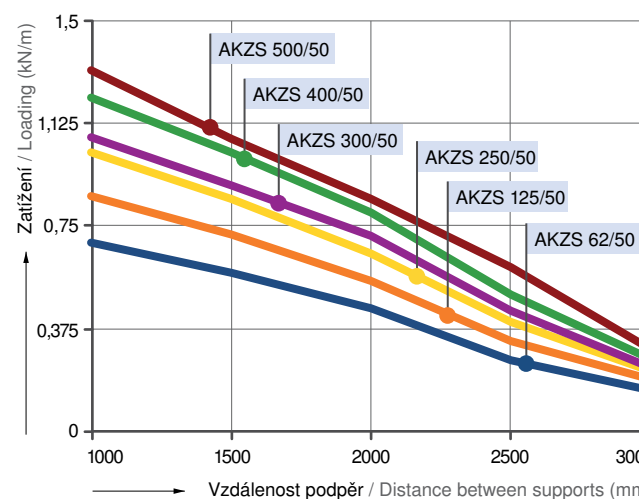
Žlaby AKZS v délkách větších než 2 m vyrábíme na zakázku.
AKZS length greater than two meters are manufactured to order.

Funkční délka žlabů je 1 950 resp. 2 950 mm.
The working length of cable trays AKZS is 1 950 mm respectively 2 950 mm.

Spojení: SM M6 VRAT. (SM M6 - str. 35).
Joining: SM M6 VRAT. (page 35).

Zatížení kabelových žlabů

Cable trays load charts



S

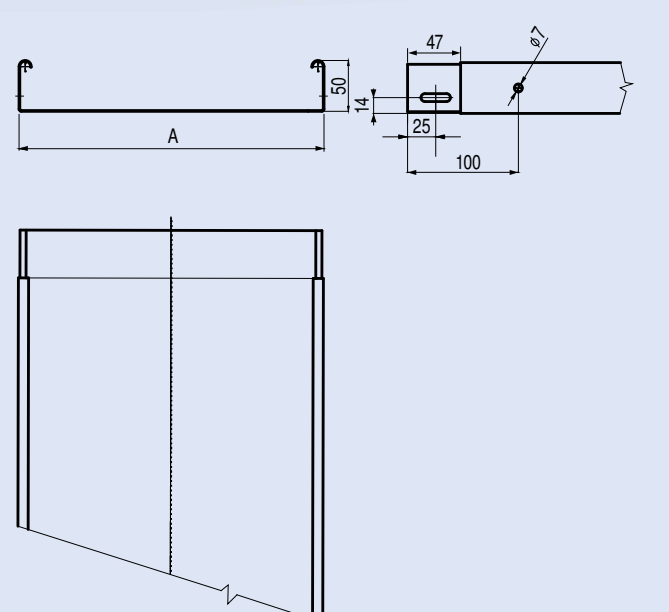
ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G

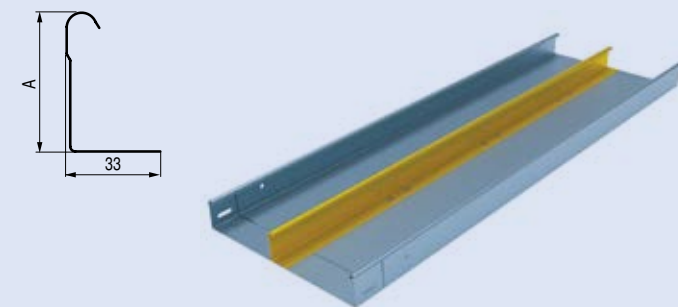
LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

KABELOVÝ ŽLAB AKZS

CABLE TRAY AKZS



▶A [mm]	[cm²]
62	27,30
125	56,87
250	113,75
300	136,86
400	182,00
500	227,50

PŘEPÁŽKA ŽLABU
BARRIER STRIP OF TRAY

Použití

Používá se pro rozdělení žlabu na komory.

Application

It is used to divide the cable tray space into the chambers.



TYPE

Nr.

A
[mm]B
[mm]

kg

S	PRZ 50 2m	1100802	47	2000	0,75	0,52
---	-----------	---------	----	------	------	------



TYPE

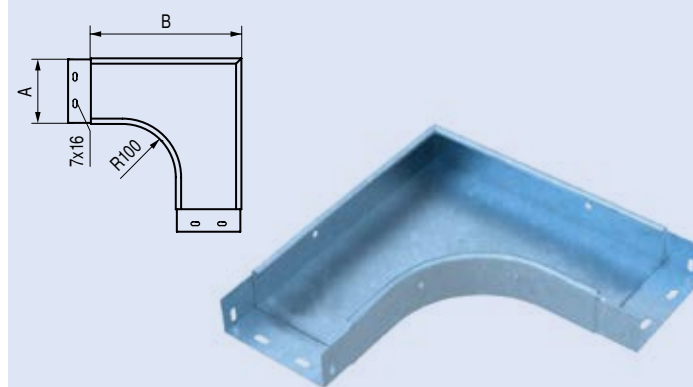
Nr.

A
[mm]B
[mm]

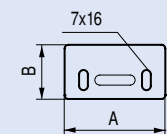
kg

S	K 62/50 90°	1100905	62	177	0,38
S	K 125/50 90°	1100906	125	240	0,58
S	K 250/50 90°	1100907	250	365	1,27
S	K 300/50 90°	1100936	300	480	1,68
S	K 400/50 90°	1100908	400	530	2,41
S	K 500/50 90°	1100909	500	630	3,14
G	K 62/50 90° G	1110905	62	177	0,40
G	K 125/50 90° G	1110906	125	240	0,60
G	K 250/50 90° G	1110907	250	365	1,30
G	K 300/50 90° G	1110936	300	480	1,72
G	K 400/50 90° G	1110908	400	530	2,46
G	K 500/50 90° G	1110909	500	630	3,19

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36

KOLENO 90°
BRANCH 90°SPOJKA
LINK

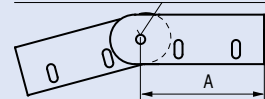
Spojka / Link



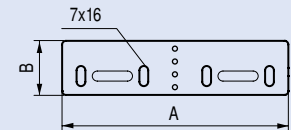
Spojka kloubová / Articulated link

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36

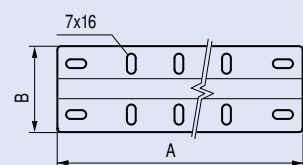
SPOJENÍ ŠROUBEM M6x12 A MATICÍ M6
CONNECTION WITH SCREW M6X12 AND NUT M6



Spojka úhlová / Angular link



Spojka dna kabelového žlabu (SDKZ)



Použití

Spojování kabelových žlabů.

Application

Connecting of cable channels.



TYPE

Nr.

A
[mm]B
[mm]

kg

S	S 50	1102503	80	47	0,03
S	SK 50	1102510	67	47	0,08
S	SU 50	1102516	165	47	0,06
S	SDKZ 250	1102525	240	80	0,15
S	SDKZ 300	1102528	290	80	0,22
S	SDKZ 400	1102526	390	80	0,24
S	SDKZ 500	1102527	490	80	0,25

Použití: pro zesílení spojení žlabů AKZ.

Application: to reinforce the connection of cable trays AKZ.



TYPE

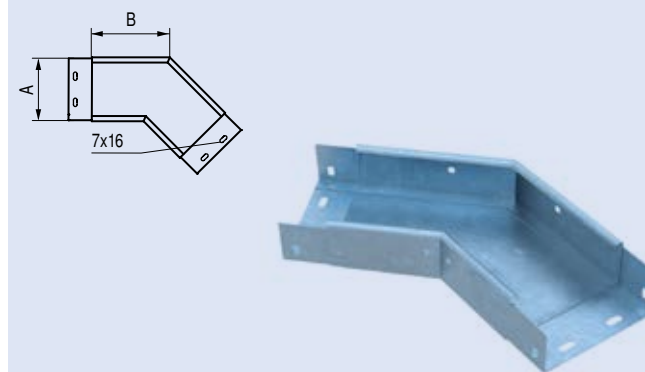
Nr.

A
[mm]B
[mm]

kg

S	K 62/50 45°	1101105	62	83	0,22
S	K 125/50 45°	1101106	125	108	0,35
S	K 250/50 45°	1101107	250	159	0,68
S	K 300/50 45°	1101136	300	465	0,95
S	K 400/50 45°	1101108	400	220	1,43
S	K 500/50 45°	1101109	500	261	1,92
G	K 62/50 45° G	1111105	62	83	0,24
G	K 125/50 45° G	1111106	125	108	0,37
G	K 250/50 45° G	1111107	250	159	0,71
G	K 300/50 45° G	1111136	300	465	0,99
G	K 400/50 45° G	1111108	400	220	1,48
G	K 500/50 45° G	1111109	500	261	1,98

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36

KOLENO 45°
BRANCH 45°

TYPE

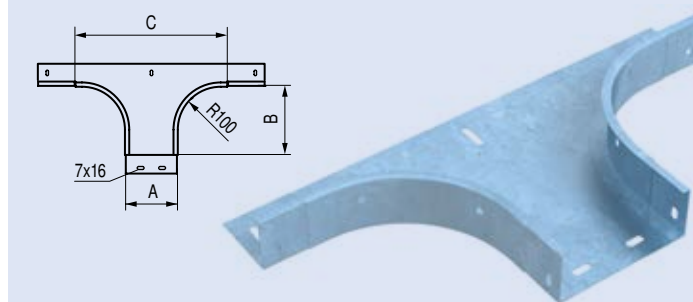
Nr.

A
[mm]B
[mm]C
[mm]

kg

S	OD 62/50	1101905	62	175	294	0,43
S	OD 125/50	1101906	125	175	357	0,53
S	OD 250/50	1101907	250	175	482	0,68
S	OD 300/50	1101936	300	175	532	0,94
S	OD 400/50	1101908	400	175	632	1,07
S	OD 500/50	1101909	500	175	732	1,20
G	OD 62/50 G	1111905	62	175	294	0,45
G	OD 125/50 G	1111906	125	175	357	0,55
G	OD 250/50 G	1111907	250	175	482	0,70
G	OD 300/50 G	1111936	300	175	532	0,97
G	OD 400/50 G	1111908	400	175	632	1,11
G	OD 500/50 G	1111909	500	175	732	1,24

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36

ODBOČNÝ DÍL
BRANCH UNIT

Víko odbočného dílu nevyrábíme, řeší se zastřížením víka T - kusu.

Použití

Slouží k odbočení nebo redukování žlabu v bočnici.

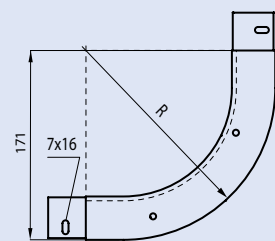
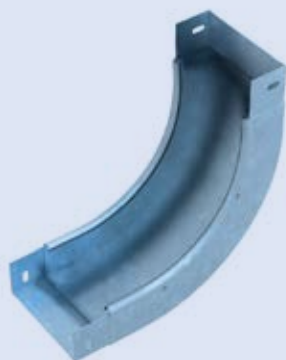
We do not produce the cover of branch unit, it is solved by cover of horizontal T-piece.

Application

Is used for cable tray deflection or reduction in a sidewall.

KOLENO VNITŘNÍ

INTERNAL BRANCH



A - šířka

Použití

Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální.

Application

Change in cable ducting from horizontal to vertical.



TYPE

Nr.

A [mm]

R [mm]

kg

S	KVN 62/50	1101505	62	175	0,37
S	KVN 125/50	1101506	125	175	0,45
S	KVN 250/50	1101507	250	175	0,63
S	KVN 300/50	1101536	300	175	0,90
S	KVN 400/50	1101508	400	175	1,12
S	KVN 500/50	1101509	500	175	1,34
G	KVN 62/50 G	1111505	62	175	0,39
G	KVN 125/50 G	1111506	125	175	0,47
G	KVN 250/50 G	1111507	250	175	0,66
G	KVN 300/50 G	1111536	300	175	0,94
G	KVN 400/50 G	1111508	400	175	1,17
G	KVN 500/50 G	1111509	500	175	1,40

Použití: viz str. 37 / Application: see page 37



TYPE

Nr.

A [mm]

B [mm]

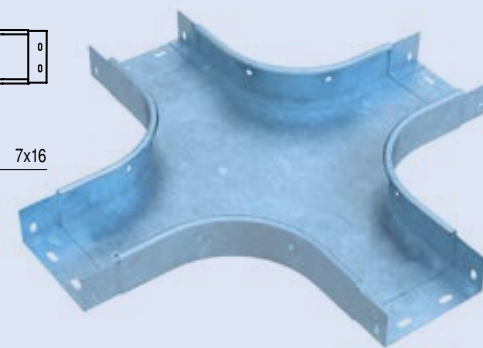
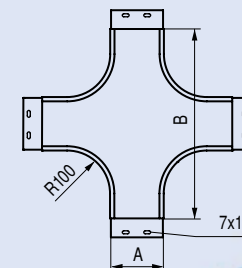
kg

S	KR 62/50	1102105	62	290	0,69
S	KR 125/50	1102106	125	353	0,91
S	KR 250/50	1102107	250	478	1,61
S	KR 300/50	1102136	300	528	2,45
S	KR 400/50	1102108	400	628	3,60
S	KR 500/50	1102109	500	728	4,75
G	KR 62/50 G	1112105	62	290	0,71
G	KR 125/50 G	1112106	125	353	0,93
G	KR 250/50 G	1112107	250	478	1,64
G	KR 300/50 G	1112136	300	528	2,49
G	KR 400/50 G	1112108	400	628	3,65
G	KR 500/50 G	1112109	500	728	4,81

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36

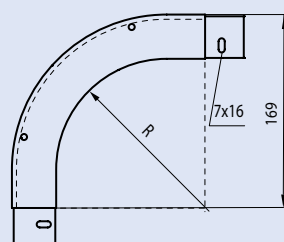
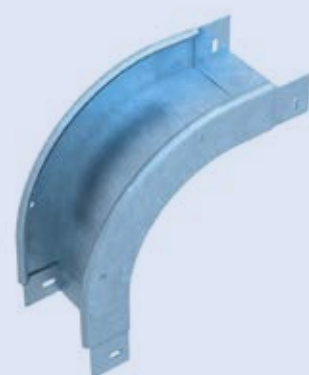
KŘÍŽ

HORIZONTAL CROSS



KOLENO VNĚJŠÍ

EXTERNAL BRANCH



A - šířka

Použití

Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální.

Application

Change in cable ducting from horizontal to vertical.



TYPE

Nr.

A [mm]

R [mm]

kg

S	KVJ 62/50	1101305	62	125	0,35
S	KVJ 125/50	1101306	125	125	0,42
S	KVJ 250/50	1101307	250	125	0,55
S	KVJ 300/50	1101336	300	125	0,69
S	KVJ 400/50	1101308	400	125	0,87
S	KVJ 500/50	1101309	500	125	1,05
G	KVJ 62/50 G	1111305	62	125	0,37
G	KVJ 125/50 G	1111306	125	125	0,44
G	KVJ 250/50 G	1111307	250	125	0,58
G	KVJ 300/50 G	1111336	300	125	0,73
G	KVJ 400/50 G	1111308	400	125	0,92
G	KVJ 500/50 G	1111309	500	125	1,11

Použití: viz str. 37 / Application: see page 37



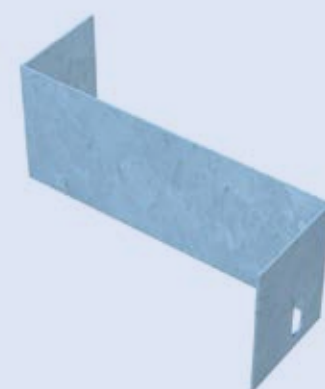
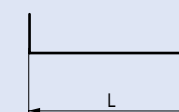
TYPE

Nr.

L [mm]

kg

S	R 50/50	1102332	50	0,03
S	R 62/50	1102304	62	0,04
S	R 100/50	1102333	100	0,05
S	R 125/50	1102305	125	0,05
S	R 150/50	1102334	150	0,06
S	R 188/50	1102335	188	0,07
S	R 238/50	1102336	238	0,11
S	R 250/50	1102306	250	0,12
GC	R 50/50 GC	1122331	50	0,04
GC	R 62/50 GC	1122304	62	0,05
GC	R 100/50 GC	1122332	100	0,06
GC	R 125/50 GC	1122305	125	0,06
GC	R 150/50 GC	1122333	150	0,07
GC	R 188/50 GC	1122334	188	0,08
GC	R 238/50 GC	1122335	238	0,13
GC	R 250/50 GC	1122306	250	0,15



Použití

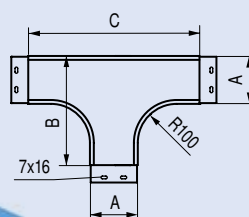
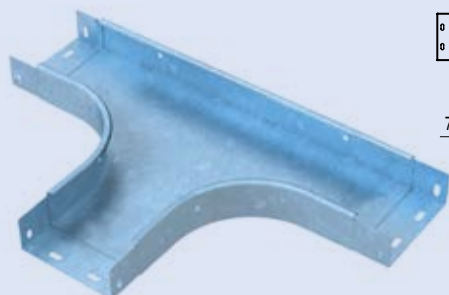
Slouží k redukování žlabů v podélném směru.

Application

Is used for cable tray reduction in longitudinal direction.

T-KUS

HORIZONTAL T - PIECE



TYPE

Nr.

A [mm]

B [mm]

C [mm]

kg

S	T 62/50	1101705	62	175	290	0,49
S	T 125/50	1101706	125	238	353	0,74
S	T 250/50	1101707	250	363	477	1,51
S	T 300/50	1101736	300	414	527	2,21
S	T 400/50	1101708	400	513	628	3,21
S	T 500/50	1101709	500	613	728	4,21
G	T 62/50 G	1111705	62	175	290	0,52
G	T 125/50 G	1111706	125	238	353	0,77
G	T 250/50 G	1111707	250	363	478	1,55
G	T 300/50 G	1111736	300	414	527	2,26
G	T 400/50 G	1111708	400	513	628	3,27
G	T 500/50 G	1111709	500	613	728	4,28

Použití: viz str. 37 / Application: see page 37



S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED



G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART



TYPE

Nr.

L [mm]

kg

S	Z 62/50	1102405	60	0,04
S	Z 125/50	1102406	122	0,06
S	Z 250/50	1102407	247	0,11
S	Z 300/50	1102436	297	0,12
S	Z 400/50	1102408	397	0,13
S	Z 500/50	1102409	497	0,21
GC	Z 62/50 GC	1122335	60	0,06
GC	Z 125/50 GC	1122336	122	0,08
GC	Z 250/50 GC	1122337	247	0,13
GC	Z 300/50 GC	1122366	297	0,14
GC	Z 400/50 GC	1122338	397	0,16
GC	Z 500/50 GC	1122339	497	0,25



S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED



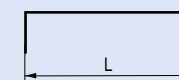
G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART



GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

ZÁSLEPKA

END PIECE



Použití

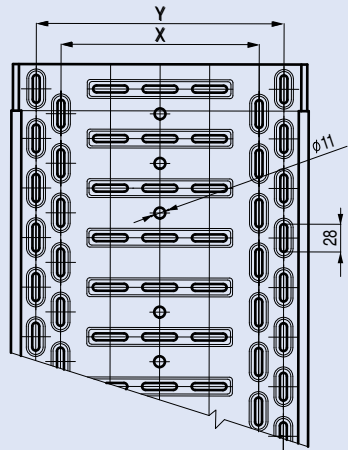
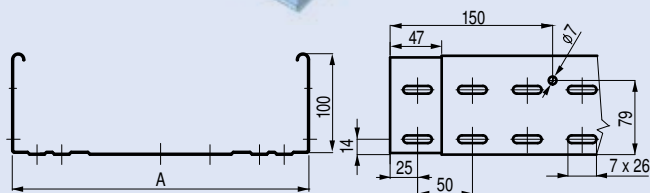
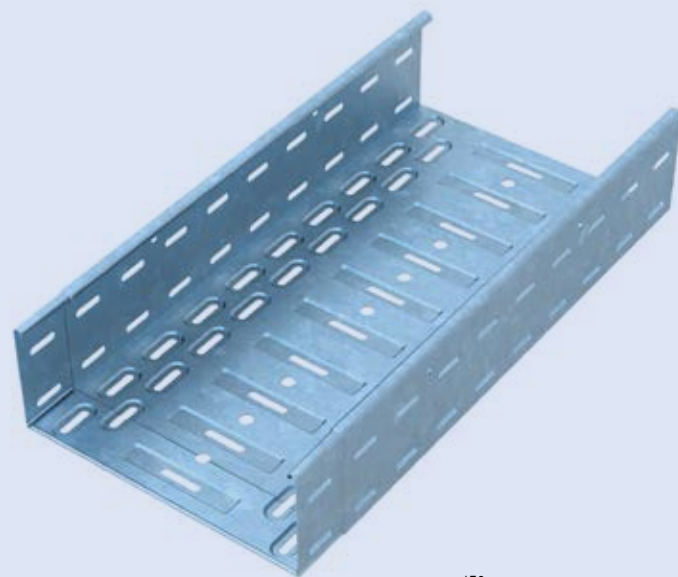
Slouží k uzavření žlabu na konci trasy.

Application

Enables closing the cable tray at the end of the route.

KABELOVÝ ŽLAB EKZS

CABLE TRAY EKZS



A [mm]	X	Y
125	-	50
250	150	200
400	300	350
500	400	450

A [mm]	cm²
125	119,37
250	238,75
400	382,00
500	477,50

Děrování

- k usnadnění montáže a větrání
- příčné děrování od šířky 250 mm
- osové otvory Ø 11
- boční otvor Ø 7 mm pro PUV.

Perforation

- assembly and ventilation are easier
- all troughs wider than 250 mm are transversely perforated
- axial openings Ø 11 mm
- side openings Ø 7 mm for PUV.



TYPE

Nr.

A [mm]

L [mm]

T [mm]

kg/m

S	EKZS 125/100 2m	1100521	125	2000	0,75	1,90
S	EKZS 125/100 3m	1100522	125	3000	0,75	1,90
S	EKZS 250/100 2m	1100523	250	2000	0,75	2,60
S	EKZS 250/100 3m	1100524	250	3000	0,75	2,60
S	EKZS 400/100 2m	1100525	400	2000	1	4,51
S	EKZS 400/100 3m	1100526	400	3000	1	4,51
S	EKZS 500/100 2m	1100527	500	2000	1	5,25
S	EKZS 500/100 3m	1100528	500	3000	1	5,25

Žlab s integrovanou spojkou.

Cable tray with integrated connection.

Funkční délka žlabů EKZS je 1 950 resp. 2 950 mm.

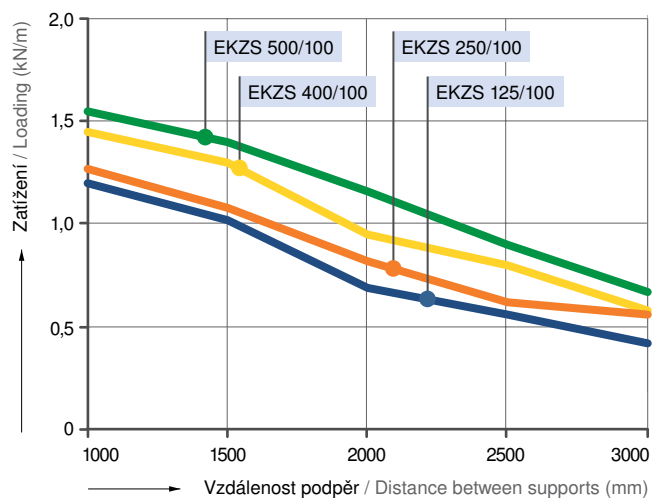
The working length of cable trays EKZS is 1 950 mm respectively 2 950 mm.

Spojení: 2x SM M6 vrat (str. 35).

Joining: 2x SM M6 vrat. (page 35).

Zatížení kabelových žlabů

Cable trays load charts



S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED



TYPE

Nr.

A [mm]

L [mm]

T [mm]

kg/m

S	AKZS 125/100 2m	1100531	125	2000	0,75	2,02
S	AKZS 250/100 2m	1100533	250	2000	0,75	2,75
S	AKZS 400/100 2m	1100535	400	2000	1	4,84
S	AKZS 500/100 2m	1100537	500	2000	1	5,62
G	AKZS 125/100 2m G	1110529	125	2000	0,75	2,07
G	AKZS 250/100 2m G	1110530	250	2000	0,75	2,81
G	AKZS 400/100 2m G	1110531	400	2000	1	4,95
G	AKZS 500/100 2m G	1110532	500	2000	1	5,72

Žlab s integrovanou spojkou.

Cable tray with integrated connection.

Žlab AKZS v délkách větších než 2m vyrábíme na zakázku.

AKZS length grater than two meters are manufactured to order.

Funkční délka žlabů AKZS je 1 950 mm resp. 2 950 mm.

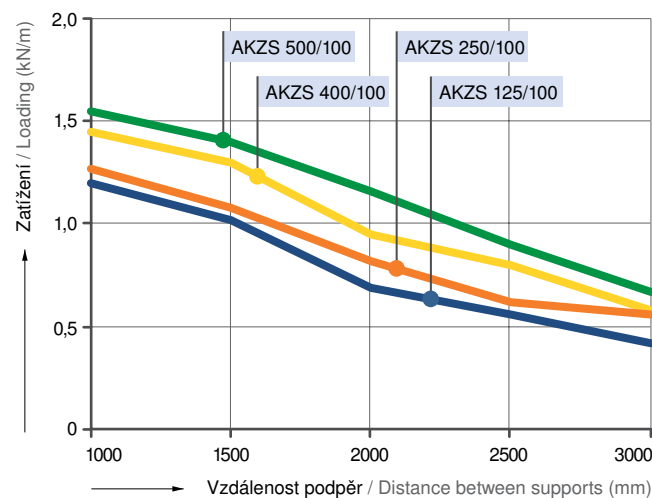
The working length of cable trays AKZS is 1 950 mm respectively 2 950 mm.

Spojení: SM M6 VRAT. (SM M6 - str. 35).

Joining: SM M6 VRAT. (page 35).

Zatížení kabelových žlabů

Cable trays load charts

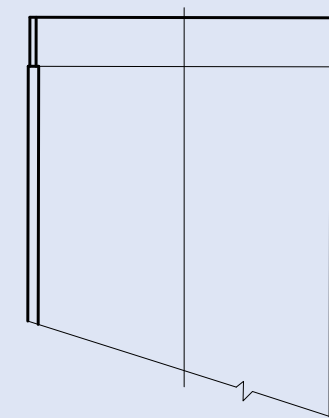
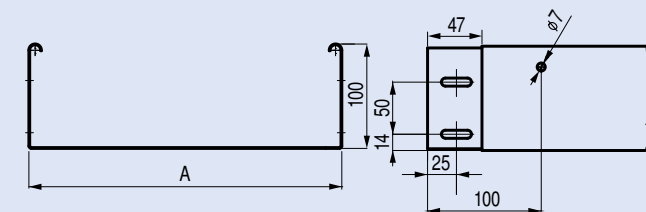
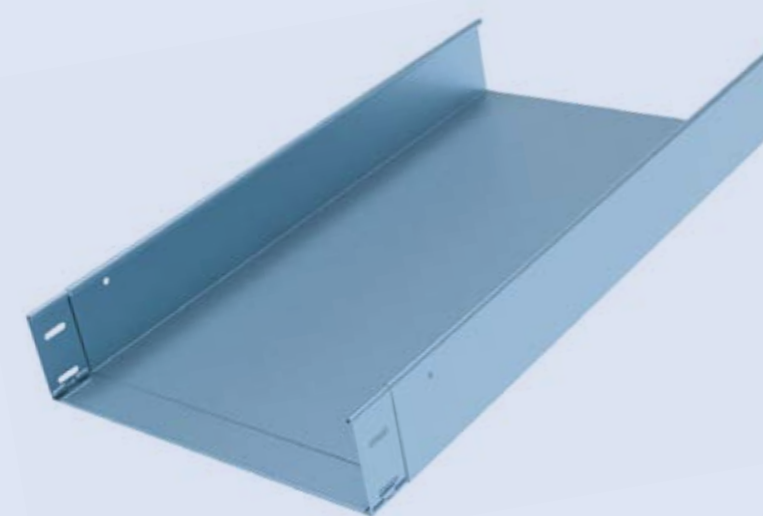


S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

KABELOVÝ ŽLAB AKZS

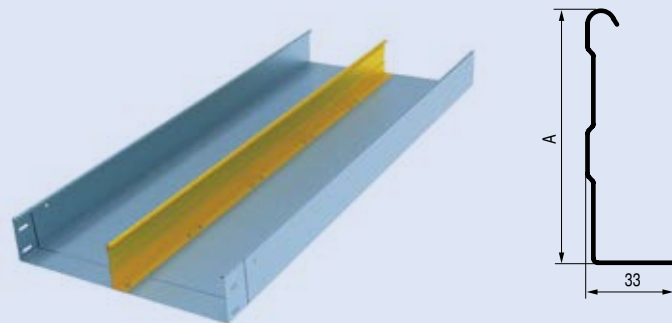
CABLE TRAY AKZS



A [mm]	cm²
125	119,37
250	238,75
400	382,00
500	477,50

PŘEPÁŽKA ŽLABU

BARRIER STRIP OF TRAY



Použití
Používá se pro rozdělení žlabu na komory.

Application
It is used to divide the cable tray space into the chambers.



S	PRZ 100 2m	1100806	97	2000	0,75	0,76
----------	------------	---------	----	------	------	------

Nr.

A
[mm]

L
[mm]

T
[mm]

kg
m

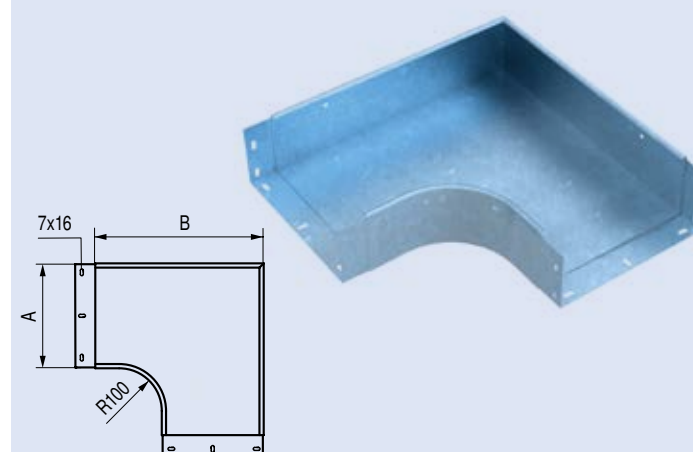


S	K 125/100 90°	1100925	125	240	0,81
S	K 250/100 90°	1100926	250	365	1,44
S	K 400/100 90°	1100927	400	530	2,86
S	K 500/100 90°	1100928	500	630	3,62
G	K 125/100 90° G	1110925	125	240	0,84
G	K 250/100 90° G	1110926	250	365	1,48
G	K 400/100 90° G	1110927	400	530	2,92
G	K 500/100 90° G	1110928	500	630	3,70

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36

KOLENO 90°

BRANCH 90°



SPOJKA

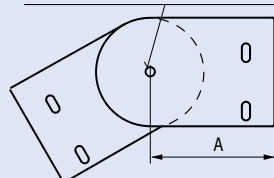
LINK

Spojka / Link

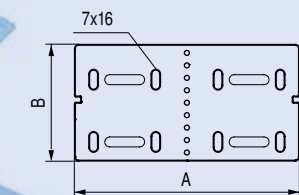


Spojka kloubová
Articulated link
Použití: viz str. 36
Application: see page 36

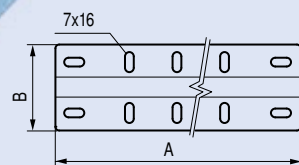
SPOJENÍ ŠROUBEM M6x12 A MATICÍ M6
CONNECTION WITH SCREW M6x12 AND NUT M6



Spojka úhlová
Angular link



Spojka dna kabelového žlabu (SDKZ)



Použití
Spojování kabelových žlabů.

Application
Connecting of cable channels.



S	S 100	1102509	80	97	0,06
S	SK 100	1102513	68	97	0,24
S	SU 100	1102519	165	97	0,11
S	SDKZ 250	1102525	240	80	0,15
S	SDKZ 300	1102528	290	80	0,22
S	SDKZ 400	1102526	390	80	0,24
S	SDKZ 500	1102527	490	80	0,25

Nr.

A
[mm]

B
[mm]

kg

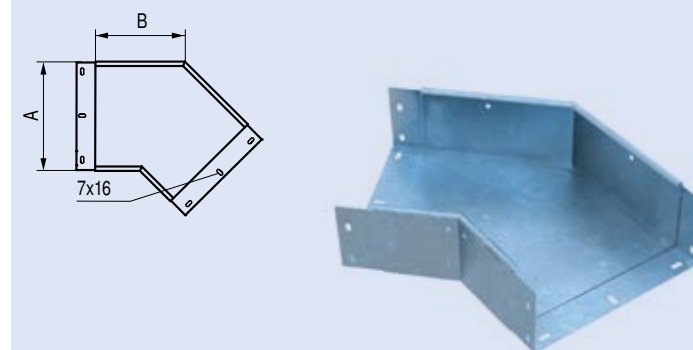


S	K 125/100 45°	1101125	125	108	0,49
S	K 250/100 45°	1101126	250	159	0,82
S	K 400/100 45°	1101127	400	220	1,68
S	K 500/100 45°	1101128	500	261	2,20
G	K 125/100 45° G	1111125	125	108	0,51
G	K 250/100 45° G	1111126	250	159	0,85
G	K 400/100 45° G	1111127	400	220	1,73
G	K 500/100 45° G	1111128	500	261	2,25

Použití: viz str. 36 / Application: see page 36

KOLENO 45°

BRANCH 45°

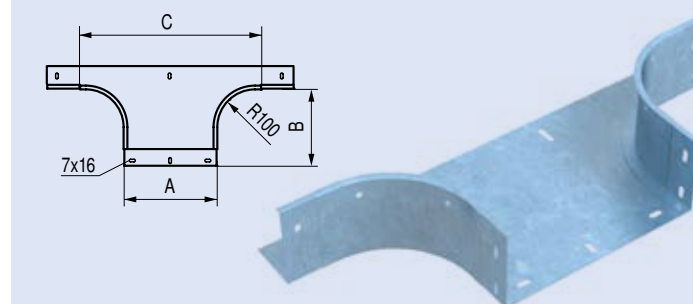


S	OD 125/100	1101925	125	175	357	0,65
S	OD 250/100	1101926	250	175	482	0,84
S	OD 400/100	1101927	400	175	632	1,15
S	OD 500/100	1101928	500	175	732	1,32
G	OD 125/100 G	1111925	125	175	357	0,66
G	OD 250/100 G	1111926	250	175	482	0,87
G	OD 400/100 G	1111927	400	175	632	1,19
G	OD 500/100 G	1111928	500	175	732	1,37

Použití: viz str. 37 / Application: see page 37

ODBOČNÝ DÍL

BRANCH UNIT

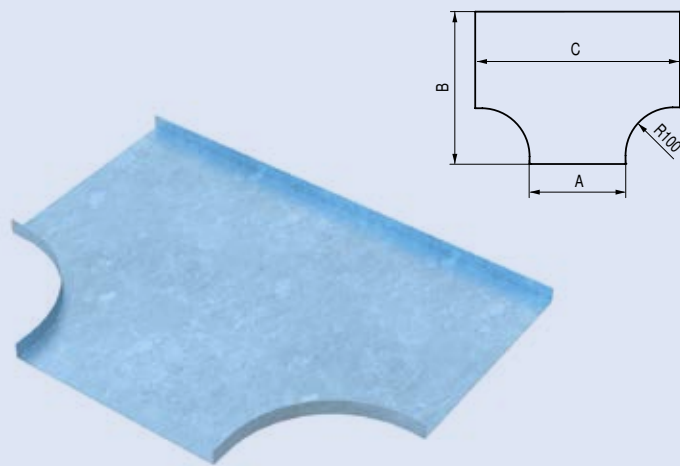


Použití
Slouží k odbočení nebo redukování žlabu v bočnici.
Víko odbočného dílu nevyrábíme - řeší se zastřížením víka T-kusu.

Application
Is used for cable tray deflection or reduction in a sidewall.
We do not produce the cover of branchunit - it is solved by cover of horizontal T-piece.

VÍKO T-KUSU

COVER OF HORIZONTAL T – PIECE



✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
S	VT 62	1101801	64	178	292	0,23
S	VT 125	1101804	127	239	354	0,41
S	VT 250	1101807	252	364	480	0,95
S	VT 300	1101808	302	414	530	1,28
S	VT 400	1101809	402	514	630	2,37
S	VT 500	1101810	502	614	730	3,47
G	VT 62 G	1111801	64	178	292	0,25
G	VT 125 G	1111804	127	239	354	0,42
G	VT 250 G	1111807	252	364	480	0,98
G	VT 300 G	1111808	302	414	530	1,31
G	VT 400 G	1111809	402	514	630	2,41
G	VT 500 G	1111810	502	614	730	3,51

✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
S	VKR 62	1102201	64	292	0,29
S	VKR 125	1102204	127	353	0,55
S	VKR 250	1102207	252	478	1,10
S	VKR 300	1102208	302	528	1,67
S	VKR 400	1102209	402	628	2,70
S	VKR 500	1102210	502	727	3,73
G	VKR 62 G	1112201	64	292	0,31
G	VKR 125 G	1112204	127	353	0,57
G	VKR 250 G	1112207	252	478	1,13
G	VKR 300 G	1112208	302	528	2,01
G	VKR 400 G	1112209	402	628	2,74
G	VKR 500 G	1112210	502	727	3,78

S	ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED	G	LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART
---	--	---	--

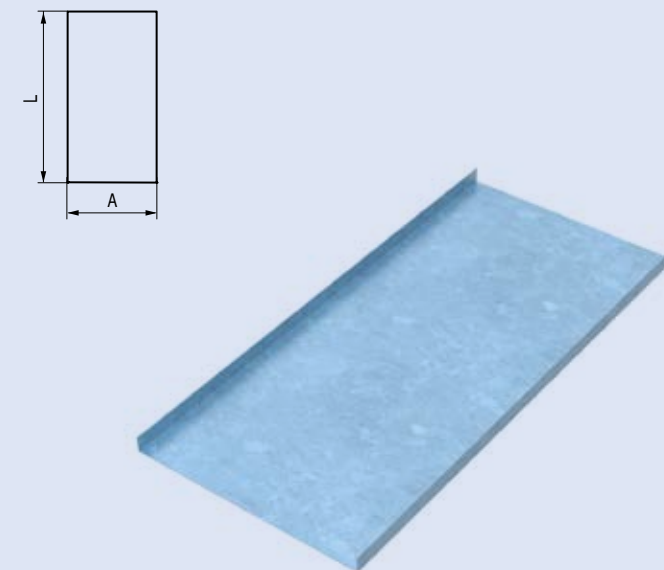
VÍKO ŽLABU

COVER OF CABLE TRAY

✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
S	V 62 2m	1100701	64	2000	0,55	0,38
S	V 125 2m	1100705	127	2000	0,55	0,70
S	V 250 2m	1100709	252	2000	0,75	1,57
S	V 300 2m	1100718	302	2000	0,75	2,04
S	V 400 2m	1100712	402	2000	1	3,34
S	V 500 2m	1100714	502	2000	1	3,92
G	V 62 2m G	1110701	64	2000	0,55	0,40
G	V 125 2m G	1110705	127	2000	0,55	0,73
G	V 250 2m G	1110709	252	2000	0,75	1,61
G	V 300 2m G	1110718	302	2000	0,75	2,07
G	V 400 2m G	1110712	402	2000	1	3,38
G	V 500 2m G	1110714	502	2000	1	4,02

✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
GZ	PUV	1012801	15	32	0,004
S	UV	1102802	22	45	0,008
GC	PUV GC	1042801	15	32	0,005
GC	UV GC	1122802	22	45	0,009

S	ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED	GZ	ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC
G	LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART		
GC	LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES		



UPEVNĚNÍ VÍKA

COVER CLAMP

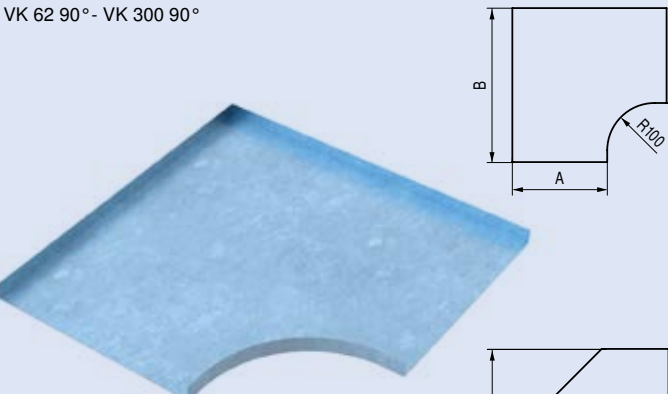


Použití
Používá se pro upevnění vík žlabů a tvarovek. Snadná a rychlá montáž i demontáž. Fixuje víka žlabů i ve svislé poloze.

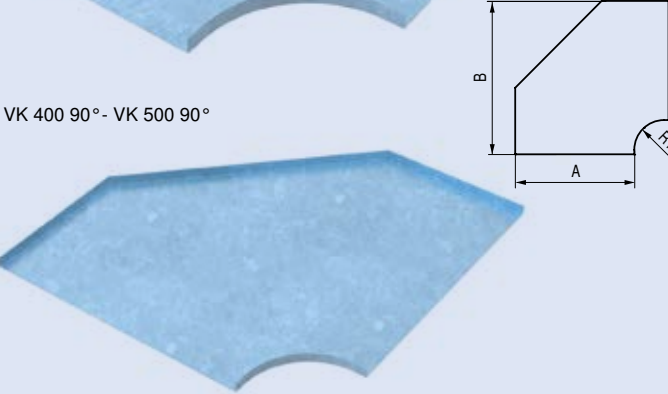
Application
Is used to fix the covers of the cable trays and fitments. Easy and fast assembly and disassembly. Fixing the covers of trays even in a vertical position.

VÍKO KOLENA 90°
COVER OF BRANCH 90°

VK 62 90° - VK 300 90°



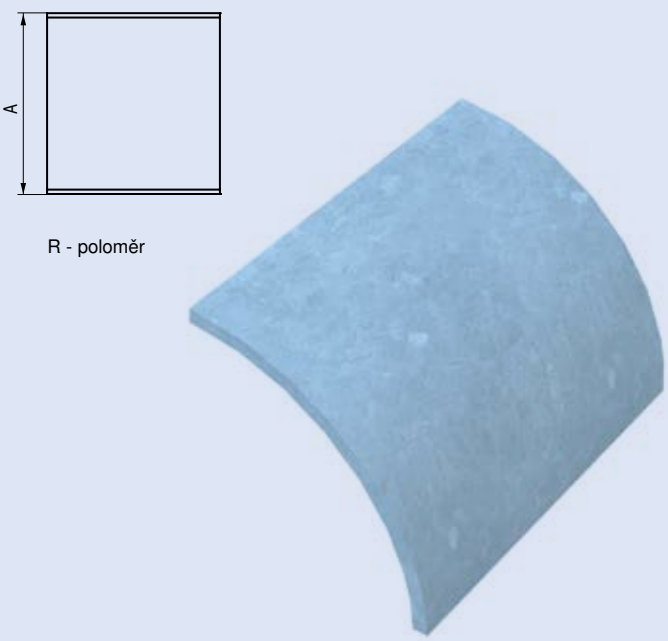
VK 400 90° - VK 500 90°



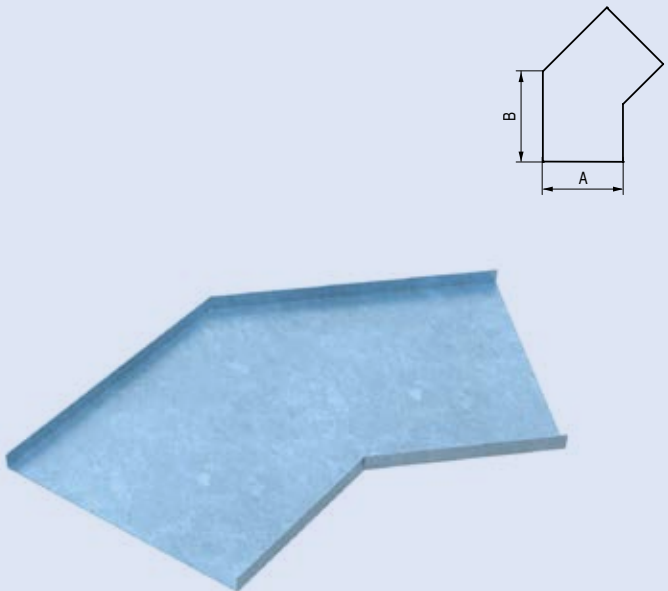
✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
S	VK 62 90°	1101001	64	177	0,14
S	VK 125 90°	1101004	127	239	0,29
S	VK 250 90°	1101007	252	364	0,84
S	VK 300 90°	1101008	302	414	1,09
S	VK 400 90°	1101009	402	516	1,72
S	VK 500 90°	1101010	502	616	2,35
G	VK 62 90° G	1111001	64	177	0,16
G	VK 125 90° G	1111004	127	239	0,31
G	VK 250 90° G	1111007	252	364	0,87
G	VK 300 90° G	1111008	302	414	1,13
G	VK 400 90° G	1111009	402	516	1,77
G	VK 500 90° G	1111010	502	616	2,41

✓	TYPE	Nr.	A [mm]	R [mm]	kg
S	VKVJ 62/50	1101401	64	175	0,08
S	VKVJ 125/50	1101404	127	175	0,15
S	VKVJ 250/50	1101407	252	175	0,31
S	VKVJ 300/50	1101428	302	175	0,54
S	VKVJ 400/50	1101409	402	175	0,70
S	VKVJ 500/50	1101410	502	175	0,90
S	VKVJ 125/100	1101414	127	225	0,18
S	VKVJ 250/100	1101419	252	225	0,35
S	VKVJ 400/100	1101427	402	225	0,91
S	VKVJ 500/100	1101424	502	225	1,15
G	VKVJ 62/50 G	1111401	64	175	0,10
G	VKVJ 125/50 G	1111404	127	175	0,17
G	VKVJ 250/50 G	1111407	252	175	0,34
G	VKVJ 300/50 G	1111428	302	175	0,57
G	VKVJ 400/50 G	1111409	402	175	0,75
G	VKVJ 500/50 G	1111410	502	175	0,96
G	VKVJ 125/100 G	1111414	127	225	0,20
G	VKVJ 250/100 G	1111419	252	225	0,37
G	VKVJ 400/100 G	1111427	402	225	0,95
G	VKVJ 500/100 G	1111424	502	225	1,22

VÍKO KOLENA VNĚJŠÍHO
COVER OF EXTERNAL BRANCH



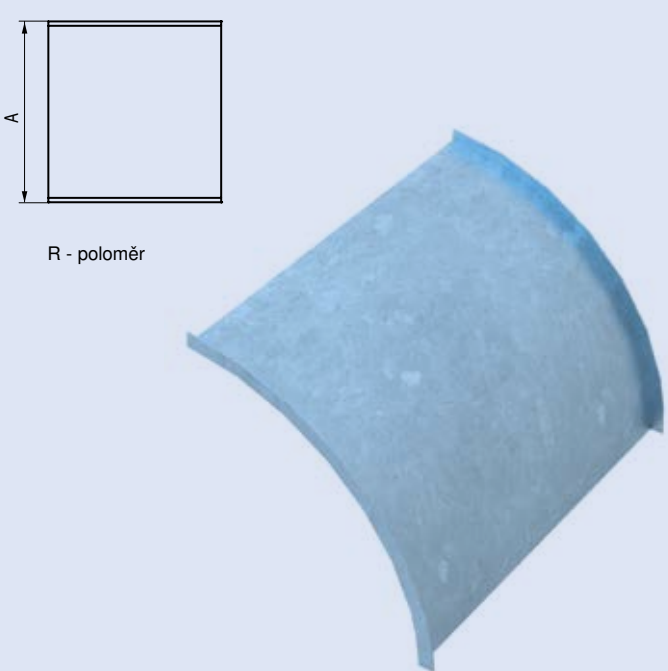
VÍKO KOLENA 45°
COVER OF BRANCH 45°



✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
S	VK 62 45°	1101201	64	82	0,05
S	VK 125 45°	1101204	127	108	0,10
S	VK 250 45°	1101207	252	161	0,32
S	VK 300 45°	1101208	302	182	0,49
S	VK 400 45°	1101209	402	221	0,74
S	VK 500 45°	1101210	502	264	0,93
G	VK 62 45° G	1111201	64	82	0,07
G	VK 125 45° G	1111204	127	108	0,13
G	VK 250 45° G	1111207	252	161	0,35
G	VK 300 45° G	1111208	302	182	0,53
G	VK 400 45° G	1111209	402	221	0,79
G	VK 500 45° G	1111210	502	264	0,99

✓	TYPE	Nr.	A [mm]	R [mm]	kg
S	VKVN 62	1101601	64	125	0,06
S	VKVN 125	1101604	127	125	0,10
S	VKVN 250	1101607	252	125	0,20
S	VKVN 300	1101608	302	125	0,37
S	VKVN 400	1101609	402	125	0,42
S	VKVN 500	1101610	502	125	0,51
G	VKVN 62 G	1111601	64	125	0,08
G	VKVN 125 G	1111604	127	125	0,12
G	VKVN 250 G	1111607	252	125	0,23
G	VKVN 300 G	1111608	302	125	0,41
G	VKVN 400 G	1111609	402	125	0,46
G	VKVN 500 G	1111610	502	125	0,57

VÍKO KOLENA VNITŘNÍHO
COVER OF INTERNAL BRANCH



S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

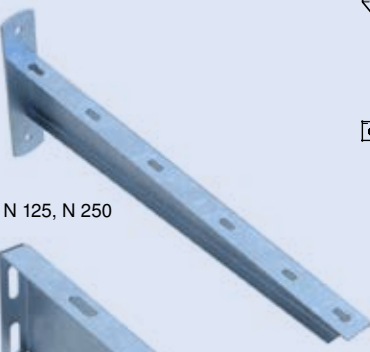
S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ
PLATE CABLE TRAYS

NOSNÍK
SUPPORT

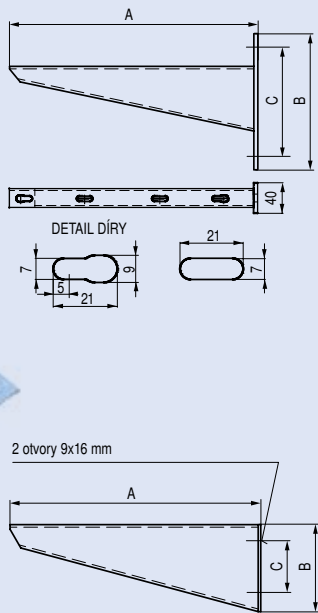
N 300 - N 500



N 125, N 250



N 62



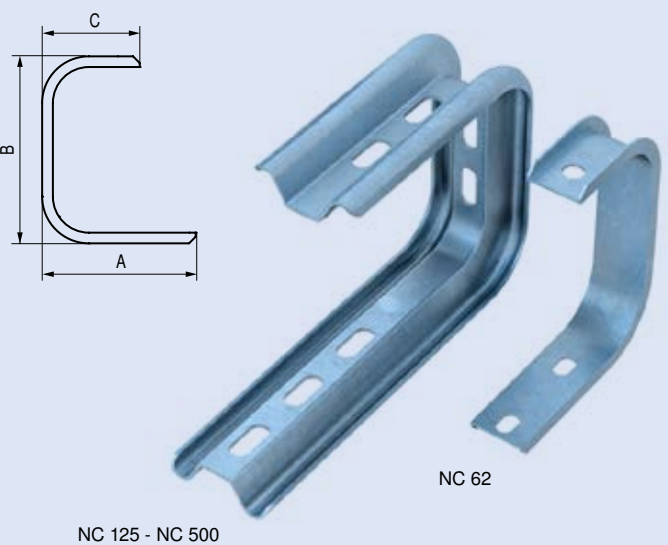
✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	MAX kg	kg
GZ	N 62	4010101	88	42	-	15	0,06
GZ	N 125	4010104	150	68	32	40	0,19
GZ	N 250	4010107	280	102	60	70	0,52
GZ	N 300	4010108	328	177	145	105	0,65
GZ	N 400	4010109	430	177	145	150	0,95
GZ	N 500	4010110	530	177	145	215	1,16
GC	N 62 GC	4040101	88	42	-	15	0,08
GC	N 125 GC	4040104	150	68	32	40	0,21
GC	N 250 GC	4040107	280	102	60	70	0,54
GC	N 300 GC	4040108	328	177	145	105	0,68
GC	N 400 GC	4040109	430	177	145	150	0,99
GC	N 500 GC	4040110	530	177	145	215	1,21

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ
PLATE CABLE TRAYS

C - NOSNÍK
C - SUPPORT

✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	MAX kg	kg
S	NC 62	4010301	115	140	65	6	0,13
S	NC 125	4010304	200	180	110	66	0,60
S	NC 250	4010307	325	180	220	53	0,93
S	NC 300	4010308	375	180	245	52	1,04
S	NC 400	4010309	475	180	295	48	1,26
S	NC 500	4010310	575	180	305	41	1,41

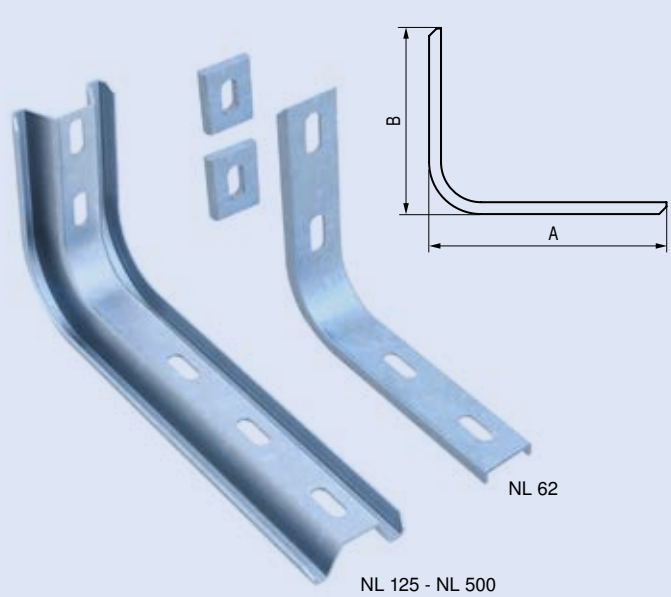
U NC 125 jeden ovál. otvor 10x25 pro připojení ke stropu.
U NC 250-500 dva oválné otvory 10x25 pro připojení ke stropu.
U N62 1x Ø10 ke stropu + 2x ovál 7/16.



Použití
Nosník se používá jako nosný prvek pro žlaby při uchycení na strop nebo závitovou tyč. Možno dodat i v provedení GC.

Application
Is used as a supporting element under the cable trays to fix them to the top wall or to the threaded rod. GC version also possible.

L - NOSNÍK
L - SUPPORT



✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	MAX kg	kg
S	NL 62	4010201	110	75	10	0,07
S	NL 125	4010204	185	145	118	0,40
S	NL 250	4010207	310	145	115	0,56
S	NL 400	4010209	460	145	110	0,73
S	NL 500	4010210	560	145	60	0,90

Použití
Nosník se používá jako nosný prvek pro žlaby při uchycení na stěnu. Možno dodat i v provedení GC.

Application
Is used as a supporting element under the cable trays to fix them on the wall. GC version also possible.

✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	MAX kg	kg
GZ	K 62	4010401	110	75	100	0,13
GZ	K 125	4010404	175	75	100	0,24
GZ	K 250	4010407	300	75	200	0,46
GZ	K 400	4010409	450	75	200	0,72
GZ	K 500	4010410	550	75	200	0,89
GC	K 62 GC	4040401	110	75	100	0,15
GC	K 125 GC	4040404	175	75	100	0,26
GC	K 250 GC	4040407	300	75	200	0,49
GC	K 400 GC	4040409	450	75	200	0,76
GC	K 500 GC	4040410	550	75	200	0,94

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

GZ ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

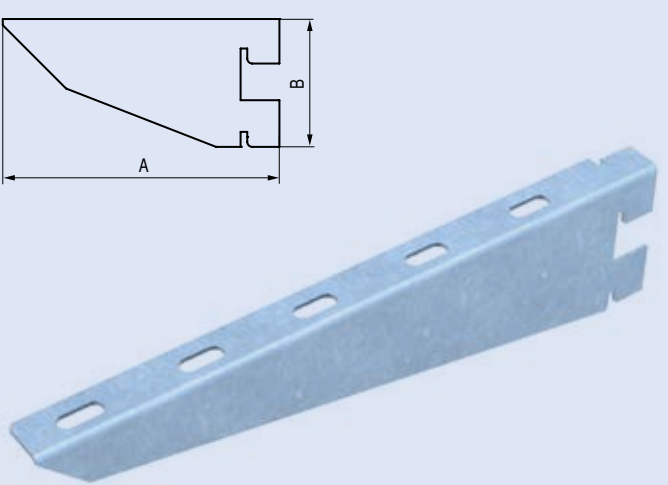
S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

GZ ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

KONZOLA
BEAM

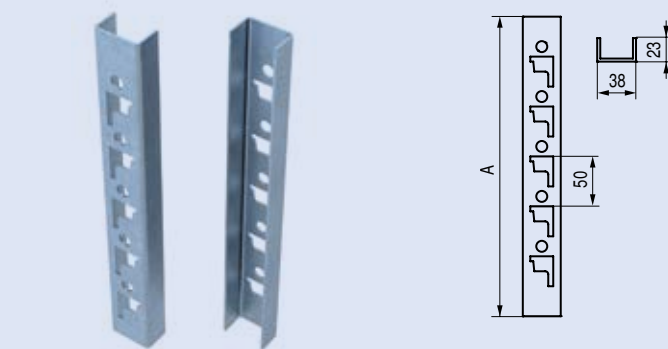


Použití
Konzola se používá v kombinaci se stojnou pro bezšroubovou montáž.

Application
Console is used in combination with stem for the screwless assembly.

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ
PLATE CABLE TRAYS

STOJNA
SUPPORT FOR BEAM



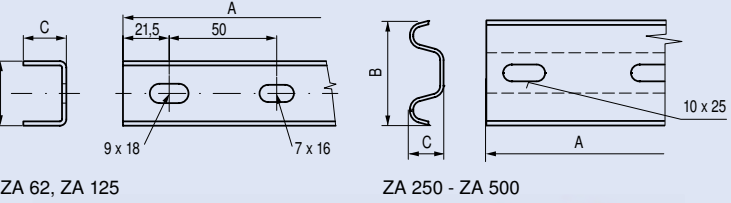
Použití
Používá se pro ukládání kabelových systémů do pater. Přichycení ke stěně se provádí přes otvory prům. 10,5mm.

Application
Is used for storage of cable systems in the levels. Attachment to the wall is made through the openings of 10.5 mm diameter.

✓	TYPE	Nr.	A [mm]	kg
ZZ	ST 300	4020501	300	0,41
ZZ	ST 600	4020502	600	0,82
ZZ	ST 800	4020503	800	1,09
ZZ	ST 1200	4020504	1200	1,63
ZZ	ST 2000	4020505	2000	2,72
GC	ST 300 GC	4050501	300	0,42
GC	ST 600 GC	4050502	600	0,83
GC	ST 800 GC	4050503	800	1,11
GC	ST 1200 GC	4050504	1200	1,65
GC	ST 2000 GC	4050505	2000	2,75

✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
S	ZA 62	4010801	130	30	20	0,12
S	ZA 125	4010804	195	30	20	0,19
S	ZA 250	4100807	350	60	20	0,48
S	ZA 300	4100808	400	60	20	0,55
S	ZA 400	4100809	500	60	20	0,69
S	ZA 500	4100810	600	60	20	0,83
GC	ZA 62 GC	4040801	130	30	20	0,14
GC	ZA 125 GC	4040804	195	30	20	0,21
GC	ZA 250 GC	4110807	350	60	20	0,51
GC	ZA 300 GC	4110808	400	60	20	0,58
GC	ZA 400 GC	4110809	500	60	20	0,73
GC	ZA 500 GC	4110810	600	60	20	0,87

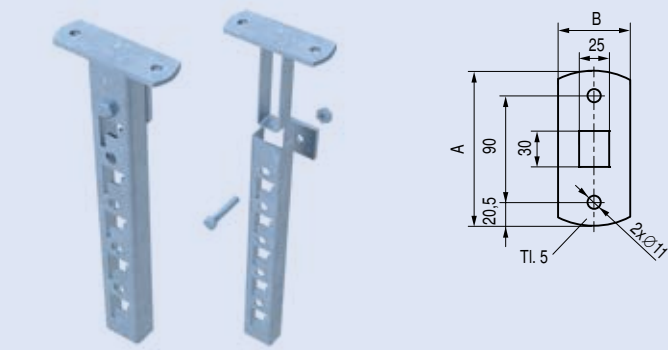
ZÁVĚS
HINGE



Použití
Používá se pro uchycení kabelových žlabů v kombinaci se závitovou tyčí M8, při montáži do prostoru pod strop.

Application
Is used to fix the cable trays in combination with threaded rod M8 of an assembly under the top wall.

STROPNÍ DRŽÁK STOJNY
CEILING CLAMP FOR SUPPORT



Použití
Slouží k uchycení stojny při montáži pod strop. Je dodáván včetně spojovacího materiálu.

Application
Intended for clamping a stem when mounted below a ceiling. Supplied incl. connecting pieces.

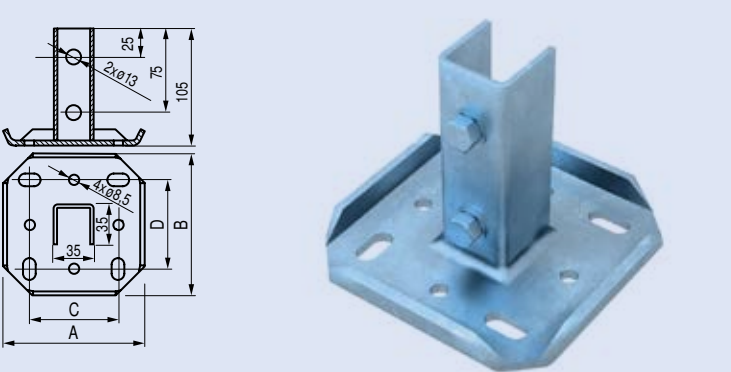
✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	kg
GZ	SDS	4100701	121	60	0,55
GC	SDS GC	4040701	121	60	0,56

Součástí dílu je i spojovací materiál pro uchycení Stojny: (1x šroub M10x45, 1x matice M10, 1x podložka M10, 1x podložka hranatá M10)

✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	kg
GZ	PTCP 41	4010611	129	129	80	80	0,82
GZ	PTCP 62	4010612	129	129	80	80	0,82

4 x oválné otvory 10,5x18.
Součástí dílu je 2x S 10x20, 2x M M10 a 4x PP M10.

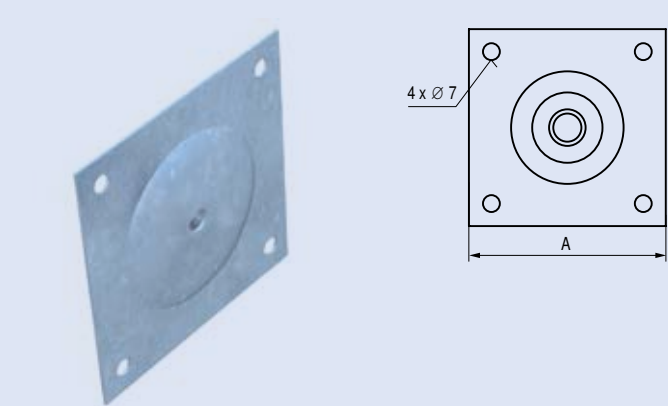
PATKA TOP C PROFILU
BRACKET CLAMP FOR TOP C PROFILE



Použití
Použití: pro svislé zavěšení TOP C profilu.

Application
Application: vertical hanging TOP C profil.

STROPNÍ DRŽÁK ZT
CEILING CLAMP FOR THREADED ROD



Použití
Slouží k uchycení závitové tyče všude tam, kde nelze použít kovové kotvy.

Application
Intended for clamping a threaded rod where metal anchors cannot be used.

✓	TYPE	Nr.	A [mm]	kg
S	SDZT	4100704	70	0,08

S	ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED	GZ	ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC
ZZ	ZINKOVÁNÍ - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM HOT-DIP-GALVANIZED	GC	LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

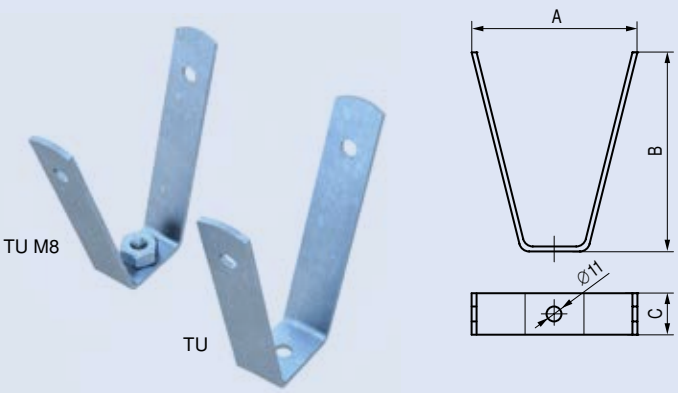
✓	TYPE	Nr.	A [mm]	kg
GZ	ZT M8 1m	4010901	1000	0,31
GZ	ZT M8 2m	4010902	2000	0,62
GZ	ZT M10 1m	4010904	1000	0,46
GZ	ZT M10 2m	4010905	2000	0,99

S	ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED	GZ	ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC
GC	LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES		

ZÁVITOVÁ TYČ
THREADED ROD



TRAPÉZOVÝ ÚCHYT
TRAPEZOIDAL CLAMP



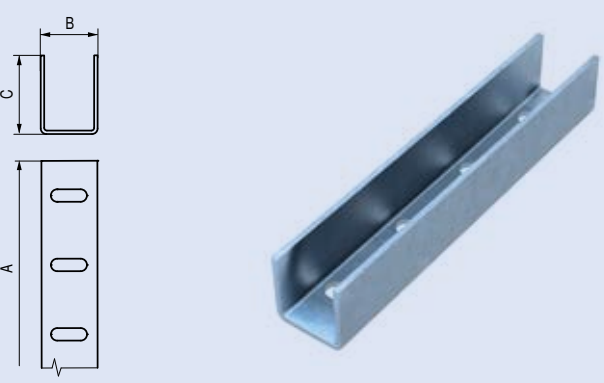
Použití
Slouží k zavěšení nosných prvků do stropů z trapézových plechů.

Application
Is used for fixing the supporting elements to the top walls made of trapezoidal metal plates.

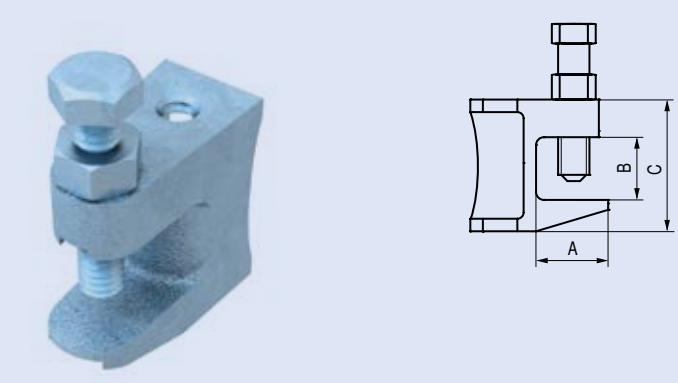
✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
GZ	TU	4010705	100	120	25	0,10
GZ	TU M8	4010706	100	120	25	0,11

✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
S	STCP 41x21	4100615	200	35	15	0,18
S	STCP 41x41	4100616	200	35	35	0,30
S	STCP 41x62	4100617	200	35	55	0,43

SPOJKA TOP C PROFILU
LINK FOR TOP C PROFIL



NOSNÁ SVĚRKA
BEAM CLAMPS



Použití
Uchycení závitové tyče na ocelový profil (I, C).

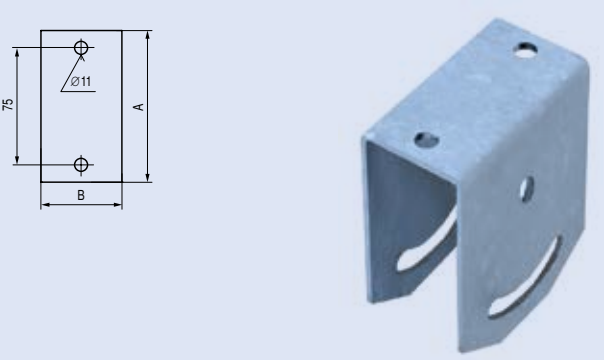
Application
„Application: attaching threaded rod to the steel structure (I, C).

✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
GZ	NS M8	4010906	21	19	35	0,08
GZ	NS M10	4010907	29	21	45	0,15

✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
ZZ	VD TOP C	4020715	100	49	3	0,63

Součástí držáku je i spojovací materiál pro uchycení TOP C profilu (2x šroub M10x70 + 2x matice M10 + 4x podložka M10)

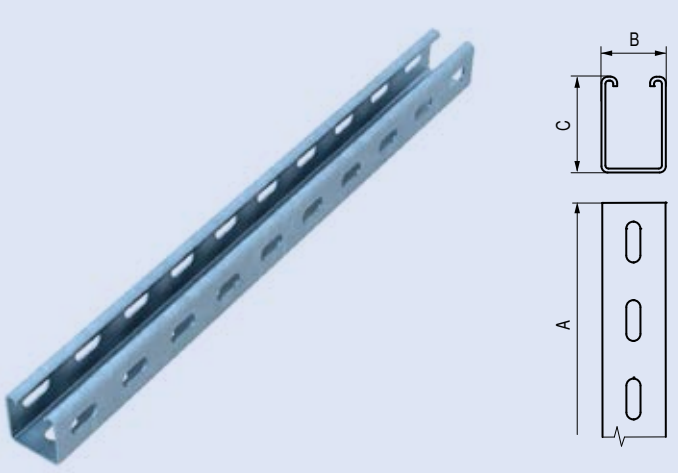
VÝKYVNÝ DRŽÁK TOP C PROFILU
FLEXIBLE BRACKET CLAMP FOR TOP C PROFIL



Použití
Slouží k uchycení stojny při montáži pod strop. Je dodáván včetně spojovacího materiálu. Možno dodat i v provedení GC.

Application
Intended for clamping a stem when mounted below a ceiling. Supplied incl. connecting pieces. GC version also possible.

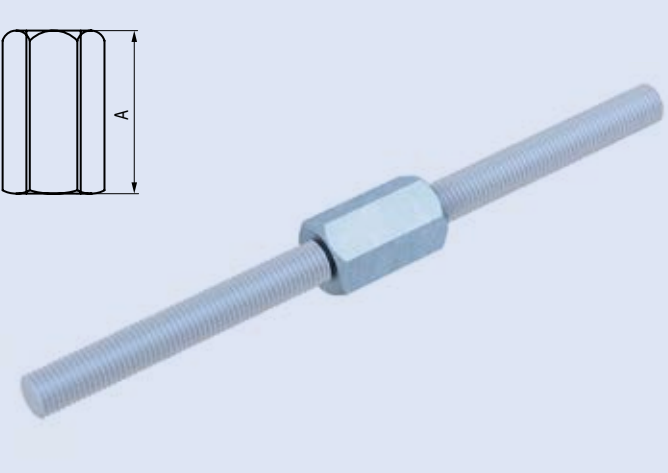
TOP C PROFIL
TOP C PROFILE



✓	TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
S	TCP 41x21x2 3000	4100602	3000	41	21	4,21
S	TCP 41x41x2 3000 3D	4100606	3000	41	41	5,48
S	TCP 41x62x2 3000 3D	4100610	3000	41	62	7,37

✓	TYPE	Nr.	A [mm]	kg
GZ	PM M8	4010903	24	0,02
GZ	PM M10	4010927	30	0,04

PRODLUŽOVACÍ MATICE
LENGTHENING NUT

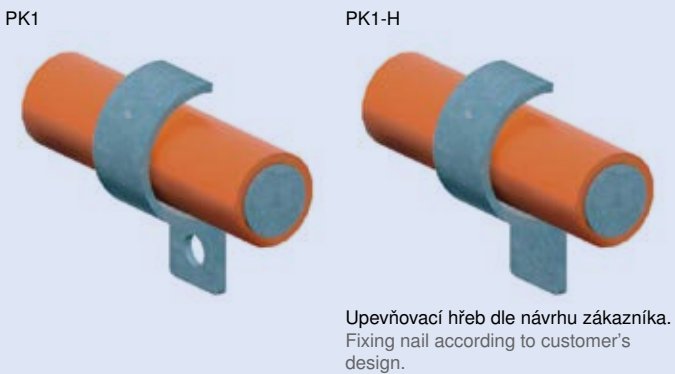


S	ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED	GZ	ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC
---	--	----	--

S	ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED	ZZ	ZINKOVÁNÍ - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM HOT-DIP-GALVANIZED
GZ	ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC		




KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ
PLATE CABLE TRAYS

JEDNOTLIVÉ PŘÍCHYTKY
SINGL CLAMP



Použití
Použití: uchycení kabelu ke stěně
(v kombinaci s TS 7.5 x 92).

Application
Application: attaching the cable to the
wall (in combination with TS 7.5 x 92).

 TYPE	Nr.	 [mm]	 [mm]	
S	PK1-8	6010101	8	2
S	PK1-10	6010102	10	2
S	PK1-12	6010103	12	2
S	PK1-16	6010104	16	2
S	PK1-20	6010105	20	2
S	PK1-24	6010106	24	2
S	PK1-28	6010107	28	2
S	PK1-32	6010108	32	2
S	PK1-36	6010109	36	2
S	PK1-8H	6010119	8	2
S	PK1-10H	6010120	10	2
S	PK1-12H	6010121	12	2
S	PK1-16H	6010122	16	2
S	PK1-20H	6010123	20	2
S	PK1-24H	6010124	24	2
S	PK1-28H	6010125	28	2
S	PK1-32H	6010126	32	2
S	PK1-36H	6010127	36	2

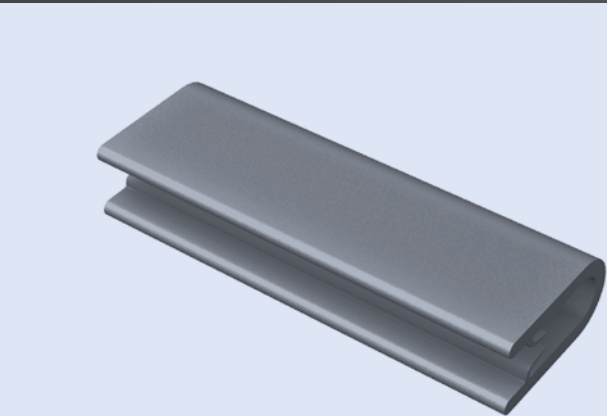
✓ TYPE	Nr.
ZN sprej 400 ml	4991002



Použití
K ochraně řezných a střížných ploch
pozinkovaného materiálu.

Application
To protect cutting and shearing surfa-
ces of zinc coated material.

OCHRANA HRANY ŽLABU
EDGE PROTECTION FOR PANELS

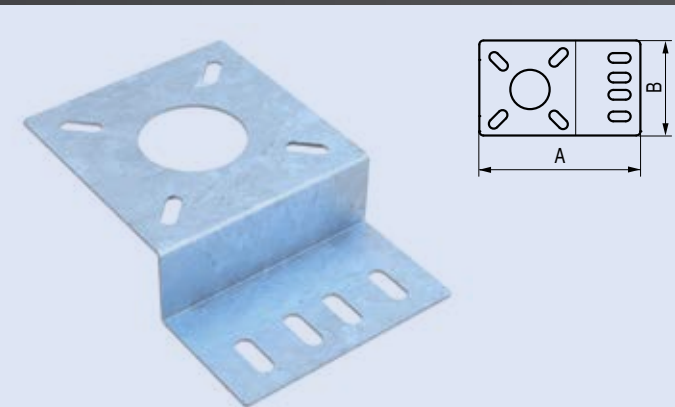


Použití
Pryžový profil s kovovou výztuhou.

Application
Rubber profile with steel insert.

✓ TYPE	Nr.	L [m]	kg
PR OHZ	4971001	10	0,63

DRŽÁK KRABICE
HOLDER FOR INSTALLATION BOX



Použití
K uchycení elektroinstalační krabice
ke žlabu.

Application
Fixing electrical box to tray.

✓ TYPE	Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
S DK	4101006	130	92	30	0,13

S

ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

PR

PRYŽ
RUBBER

GZ

ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

PL

PLAST
PLASTIC

✓ TYPE	Nr.	ks pcs
GZ SM M6 VRAT.	4010914	100+100
GZ CM M10x35	4010928	1
GZ CM M8x35	4010929	1
GZ M M8	4010908	1
GZ M M10	4010909	1
GZ PV M8	4010910	1
GZ PV M10	4010911	1
GZ S 8x35	4010924	10
GZ S 8x100	4010925	10
GZ S 8x120	4010926	10
GZ S 10x35	4010930	10
GZ V 6x60 TORX	4010921	10
GZ TS 7.5x92	4010923	10
GZ KO M8	4010912	1
GZ KO M10	4010913	1
PL H 10x50	4980922	10

SM
Spojovací materiál SM M6 VRAT.
+ límcová matice
Connecting material SM M6 VRAT.
+ nut with flange

CM
Čtyřhranná matice CM M8 (M10) x 35 s pružinou
Square nut CM M8 (M10) x 35

Používá se pro montáž nosníků na top c profil

M
Matice M M8 (M10)
Nut M M8 (M10)

PV
Podložka velkoplošná PV M8 (M10)
Large washer PV M8 (M10)

S
Šroub S 8x35 (S 8x100, S 8x120)
Screw S 8x35 (S 8x100, S 8x120)

Šroub S 10x35
Screw S 10x35

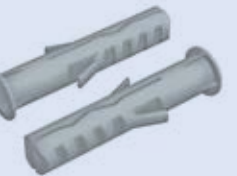
V
Vrut V 6x60 TORX
Wood screw V 6x60 TORX

TS
Turbošroub TS 7,2x92
Turboscrew TS 7.2x92

KO
Kotva kovová KO M8 (KO M10)
Steel anchor KO M8 (KO M10)

H
Hmoždinka H 10x50 plast
Plastic dowels 10x50

SPOJOVACÍ MATERIÁL
CONNECTING MATERIAL



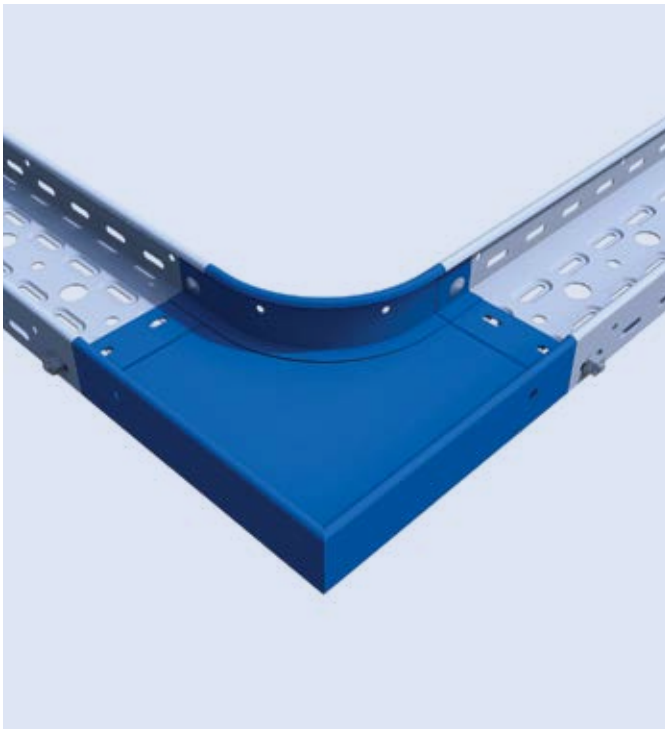
Kloubové spojení
Articulated connection



Křížení tras
Tras crossing



Odbočení trasy 90° - horizontální
Branching 90° - horizontal



Odbočení trasy 45° - horizontální
Branching 45° - horizontal



Odbočení z průběžné trasy - varianta I
Branching of continuous raceways
- variant I



Odbočení z průběžné trasy - varianta II
Branching of continuous raceways
- variant II



Stoupání trasy
Climbing



Klesání trasy
Descent

